

Valvola di ritegno tipo RE

Documentazione del prodotto



Valvola a frutto

Pressione di esercizio p_{\max} :

500 bar

Portata Q_{\max} :

120 l/min



© HAWE Hydraulik SE.

La trasmissione e la riproduzione del presente documento, l'uso e la comunicazione dei relativi contenuti sono vietati salvo previa espressa autorizzazione.

Le infrazioni comportano l'obbligo di risarcimento danni.

Tutti i diritti riservati in caso di deposito di brevetto o del modello di utilità.

I nomi commerciali, i marchi dei prodotti e i marchi di fabbrica non sono provvisti di un contrassegno particolare. Soprattutto se si tratta di nomi e marchi di fabbrica registrati e protetti, il loro utilizzo viene regolato da apposite disposizioni di legge.

HAWE Hydraulik riconosce tali disposizioni in ogni caso.

Data di stampa / documento generato il: 04.01.2019

Indice

1	Panoramica delle valvole di ritegno senza diaframma tipi RE.....	4
2	Versioni disponibili, dati principali.....	5
3	Parametri.....	6
4	Dimensioni.....	8
4.1	Praticare il foro di attacco.....	9
5	Istruzioni di montaggio, funzionamento e manutenzione.....	10
5.1	Uso conforme alla destinazione.....	10
5.2	Istruzioni di montaggio.....	10
5.2.1	Praticare il foro di attacco.....	10
5.3	Istruzioni di funzionamento.....	11
5.4	Istruzioni di manutenzione.....	11

Le valvole di ritegno appartengono al gruppo delle valvole di blocco. Consentono all'olio di fluire liberamente in una direzione, bloccandone invece il flusso nella direzione opposta. Nello stato chiuso sono a tenuta stagna contro le perdite di olio.

La valvola di ritegno tipo RE è avvitabile. Il tipo RE è una valvola a piattello senza molla.

Il tipo RE è adatto per intercettare carichi gravosi oppure come valvola di fondo di un tubo di aspirazione della pompa.

Caratteristiche e vantaggi:

- Pressioni di funzionamento max. fino a 500 bar
- fori di alloggiamento semplice
- Robuste e insensibili allo sporco

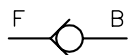
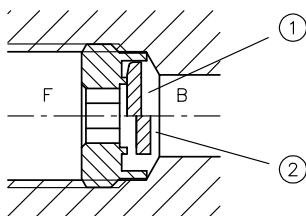
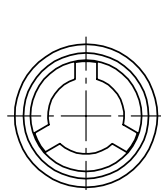
Campi di applicazione:

- Impianto idraulico mobile
- Idraulica industriale



Valvola a frutto

2 Versioni disponibili, dati principali

Simbolo idraulico:

Vista in sezione:


- 1 Posizione di strozzamento
- 2 Posizione aperta

Esempio di ordinazione:

RE 2	
RE 1	-G

Versione Tabella 2 Versione

Tipo base e dimensione costruttiva Tabella 1 Tipo base e dimensione costruttiva

Tabella 1 Tipo base e dimensione costruttiva

Tipo base e dimensione costruttiva	Portata Q_p (l/min)	Pressione p_{max} (bar)	Filettatura
RE 0	12	500	G 1/8 A
RE 1	25	500	G 1/4 A
RE 2	40	500	G 3/8 A
RE 3	80	450	G 1/2 A
RE 30 RE 32	80	450	M 20x1,5 M 22x1,5
RE 4	120	400	G 3/4 A

Tabella 2 Versioni

Tipo di costruzione	Descrizione	Disegno	Simbolo idraulico
Senza denominazione	Valvola a frutto		
G	Montaggio su tubi su ambo i lati		
F	Su un lato estremità a frutto		

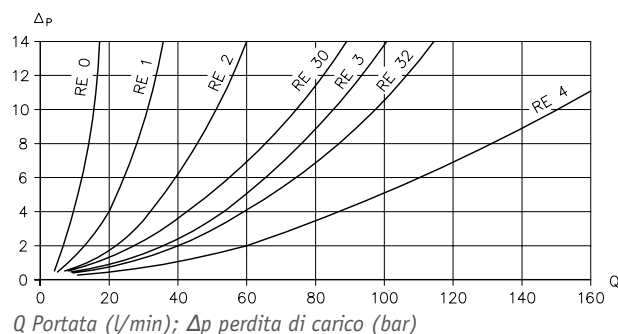

NOTA

Filettatura conforme DIN EN ISO 228-1, (-UNF) oppure JIS B 2351-1.

Generale

Denominazione	Valvola di ritegno senza diaframma
Tipo	Valvola di ritegno a piattello, senza molla
Tipo di costruzione	Valvola a frutto, versione del corpo
Materiale	Acciaio; componenti funzionali interni temprati e rettificati V2A
Posizione di montaggio	a scelta
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>i NOTA Una breve sovrappressione dell'olio garantisce la chiusura sicura della valvola. Questo vale in particolare nelle posizioni di montaggio in cui il piattello non cade sulla sede per effetto della gravità.</p> </div>
Direzione di flusso	F → B Flusso libero
Fluido in pressione	<p>Olio idraulico: conforme a DIN 51524 parte 1 - 3; ISO VG da 10 a 68 secondo DIN ISO 3448 Campo di viscosità: min. ca. 4; max. ca. 1500 mm²/s Funzionamento ottimale: ca. 10 ... 500 mm²/s Idoneo anche per fluidi in pressione biodegradabili del tipo HEPG (glicoli polietilenici) e HEES (esteri sintetici) a temperature di funzionamento fino a ca. +70°C</p>
Classe di purezza consigliata	ISO 4406 <hr style="width: 50%; margin-left: 0;"/> 21/18/15...19/17/13
Temperature	<p>Ambiente: ca. -40 ... +80°C, Olio: -25 ... +80°C, rispettare il campo di viscosità Temperatura di avviamento ammissibile fino a -40°C (osservare le viscosità di avviamento!) se durante l'esercizio successivo la temperatura di regime è superiore di almeno 20K. Fluidi in pressione biodegradabili: osservare le indicazioni dei produttori. Non oltre +70°C tenendo in considerazione la compatibilità delle guarnizioni.</p>

Caratteristiche

 Viscosità dell'olio ca. 50 mm²/s


Massa

Valvola a frutto

Tipo	
RE 0	= 2 g
RE 1	= 4 g
RE 2	= 6 g
RE 3, RE 30, RE 32	= 10 g
RE 4	= 18 g

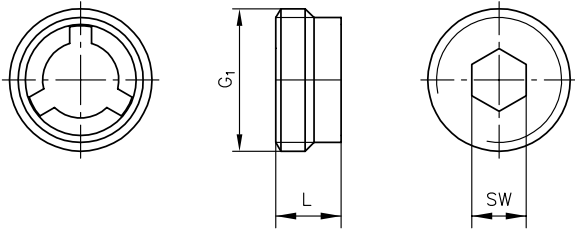
Versione con corpo

Tipo	
RE 0 - G	= 30 g
RE 1 - G	= 75 g
RE 2 - G	= 105 g
RE 3 .. - G	= 160 g
RE 4 - G	= 340 g
RE 0 - F	= 30 g
RE 1 - F	= 60 g
RE 2 - F	= 85 g
RE 3 .. - F	= 140 g
RE 4 - F	= 300 g

4 Dimensioni

Tutte le dimensioni in mm, con riserva di modifiche.

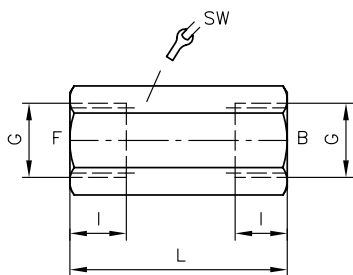
Valvola a frutto



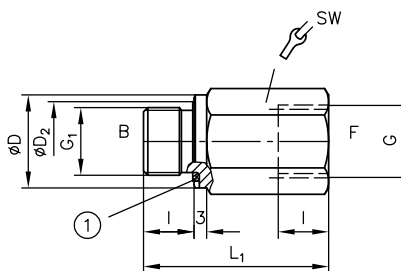
Tipo	G ₁	L	SW	Coppia di serraggio ±20% (Nm)
RE 0	G 1/8 A	5	4	10
RE 1	G 1/4 A	6	5	15
RE 2	G 3/8 A	7	8	20
RE 3	G 1/2 A	7,5	10	35
RE 30	M 20x1,5	7,5	10	35
RE 32	M 22x1,5	7,5	10	35
RE 4	G 3/4 A	9	12	40

Versione del corpo

RE ... G



RE ... F

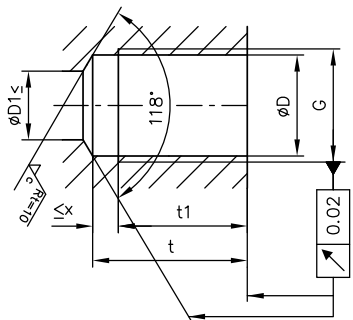


1 Guarnizione da avvitamento

Per RE 1 F con guarnizione da avvitamento G 1/4 NBR, tutti gli altri con spigolo tagliente.

Tipo	G	G ₁	ØD	ØD ₂	L	L ₁	l	SW	Coppia di serraggio (Nm)
RE 0	G 1/8	G 1/8 A	14	12,5	30	28	8	14	20
RE 1	G 1/4	G 1/4 A	19	--	--	43	--	19	40
RE 2	G 3/8	G 3/8 A	22	20,5	50	44	12	22	80
RE 3	G 1/2	G 1/2 A	26	24	56	52	14	27	150
RE 30	M 20x1,5	M 20x1,5	25	24	56	52	14	27	150
RE 32	M 22x1,5	M 22x1,5	27	26	56	52	14	30	150
RE 4	G 3/4	G 3/4 A	32	30	65	60	16	36	200

4.1 Praticare il foro di attacco



Tipo	G	ØD	ØD ₁	t	t ₁	x
RE 0	G 1/8	8,7	5,5	15	13	2
RE 1	G 1/4	11,8	7,5	19,5	17	2,5
RE 2	G 3/8	15,3	11	21	18	3
RE 3	G 1/2	19	14	23	20	3
RE 30	M 20x1,5	18,5	14	23	20	3
RE 32	M 22x1,5	20,5	15	23	20	3
RE 4	G 3/4	24,5	18	26,5	23	3,5

5.1 Uso conforme alla destinazione

Questa valvola è destinata esclusivamente alle applicazioni idrauliche (tecnica dei fluidi).

L'utente deve rispettare le norme di sicurezza nonché le avvertenze contenute nella presente documentazione.

Requisiti indispensabili per garantire il funzionamento corretto e sicuro del prodotto:

- Rispettare tutte le informazioni contenute nella presente documentazione. Il principio si applica, in particolare, per tutte le norme di sicurezza e le avvertenze.
- Il prodotto deve essere montato e messo in funzione solo da personale specializzato qualificato.
- Usare il prodotto solo all'interno dei parametri tecnici indicati. I parametri tecnici sono dettagliatamente illustrati nella presente documentazione.
- Inoltre attenersi sempre alle istruzioni per l'uso dei componenti, dei moduli e dell'intero impianto specifico.

Se il prodotto non può più essere azionato in condizioni di sicurezza:

1. Mettere il prodotto fuori esercizio e contrassegnarlo di conseguenza.
- ✓ Non è consentito continuare a utilizzare oppure far funzionare il prodotto.

5.2 Istruzioni di montaggio

Integrare nell'impianto complessivo il prodotto solo con elementi di raccordo conformi e disponibili sul mercato (raccordi filettati, tubi flessibili, tubi rigidi, sostegni...).

Prima dello smontaggio, il prodotto deve essere messo correttamente fuori esercizio (in particolare in combinazione con accumulatori di pressione).



PERICOLO

Movimento improvviso degli azionamenti idraulici in caso di smontaggio non corretto.

Lesioni gravi o morte.

- Depressurizzare il sistema idraulico.
- Attuare le misure di sicurezza prima di effettuare la manutenzione.

5.2.1 Praticare il foro di attacco

Vedere descrizione nel [Capitolo 4, "Dimensioni"](#).

5.3 Istruzioni di funzionamento

Rispettare la configurazione del prodotto nonché la pressione e la portata.

Le prescrizioni e i parametri tecnici della presente documentazione devono essere assolutamente rispettati. Inoltre seguire sempre le istruzioni dell'intero impianto tecnico.

i NOTA

- Leggere attentamente la documentazione prima dell'uso.
- Mettere la documentazione a completa disposizione degli operatori e del personale di manutenzione.
- A ogni integrazione oppure aggiornamento adeguare la documentazione di conseguenza.

Purezza e filtraggio del liquido in pressione

Le microimpurità possono compromettere notevolmente il funzionamento dei componenti . L'imbrattamento può causare danni irreparabili.

Possibili microimpurità sono:

- Trucioli di metallo
- Particelle di gomma di tubi flessibili e guarnizioni
- Sporco dovuto a montaggio e manutenzione
- Abrasione meccanica
- Invecchiamento chimico del liquido in pressione.

i NOTA

Il liquido in pressione fresco, prelevato dal fusto, non ha necessariamente la massima purezza. In determinate circostanze occorre prima filtrare il liquido in pressione, fresco.

Per un corretto esercizio è necessario prestare attenzione alla classe di purezza consigliata del liquido in pressione. (vedere anche la classe di purezza consigliata in [Capitolo 3, "Parametri"](#)).

Documento correlato: [D 5488/1](#) Raccomandazioni sull'olio

5.4 Istruzioni di manutenzione

Verificare regolarmente, almeno 1x anno, se gli attacchi idraulici sono danneggiati o meno (controllo visivo). In caso di perdite esterne, mettere fuori funzione il sistema e ripararlo.

Pulire periodicamente, almeno 1 volta l'anno, la superficie dell'apparecchio (depositi di polvere e sporco).

Ulteriori informazioni

Altre versioni

- Valvola di ritegno con diaframma tipo BE: D 7555 B
- Valvole di ritegno tipo RC: D 6969 R
- Valvola di ritegno tipo RK e RB: D 7445
- Valvola di blocco tipo CRK, CRB e CRH: D 7712