

Kit di montaggio per valvola limitatrice di pressione tipo MV..

Documentazione del prodotto



Pressione di esercizio p_{\max} :

700 bar

Portata Q_{\max} :

160 l/min



© HAWE Hydraulik SE.

La trasmissione e la riproduzione del presente documento, l'uso e la comunicazione dei relativi contenuti sono vietati salvo previa espressa autorizzazione.

Le infrazioni comportano l'obbligo di risarcimento danni.

Tutti i diritti riservati in caso di deposito di brevetto o del modello di utilità.

I nomi commerciali, i marchi dei prodotti e i marchi di fabbrica non sono provvisti di un contrassegno particolare. Soprattutto se si tratta di nomi e marchi di fabbrica registrati e protetti, il loro utilizzo viene regolato da apposite disposizioni di legge.

HAWE Hydraulik riconosce tali disposizioni in ogni caso.

Per il caso specifico, HAWE Hydraulik non è in grado di garantire che i circuiti o le procedure indicate (anche parzialmente) siano liberi dai diritti di proprietà intellettuale da parte di terzi.

Data di stampa / documento generato il: 2024-04-22

Indice

1	Panoramica dei kit di montaggio per valvola limitatrice di pressione tipo MV.....	4
2	Versioni disponibili.....	5
2.1	Tipo base e dimensione costruttiva.....	5
2.2	Campo di taratura e portata.....	8
2.3	Regolazione.....	8
2.4	Smorzamento.....	8
3	Parametri.....	9
3.1	Dati generali.....	9
3.2	Massa.....	9
4	Dimensioni.....	10
4.1	Valvole con sede a incastro.....	10
4.2	Valvole con sede avvitata.....	16
5	Istruzioni di montaggio, funzionamento e manutenzione.....	20
5.1	Uso conforme alla destinazione.....	20
5.2	Indicazioni di montaggio.....	20
5.2.1	Prescrizioni per il montaggio e l'incastro.....	21
5.3	Istruzioni di funzionamento.....	22
5.4	Istruzioni di manutenzione.....	22
6	Altre informazioni.....	23
6.1	Istruzioni per l'impostazione.....	23

1 **Panoramica dei kit di montaggio per valvola limitatrice di pressione tipo MV..**

Le valvole limitatrici di pressione e i regolatori di pressione differenziale appartengono al gruppo delle valvole di pressione di ritegno. Le valvole limitatrici di pressione proteggono dal superamento della pressione del sistema massima consentita o limitano la pressione di funzionamento. I regolatori di pressione differenziale generano una pressione differenziale costante tra l'entrata e l'uscita della corrente del flusso.

Le valvole limitatrici di pressione del tipo MV.. possono essere montate in corpi dell'apparecchio o blocchi di comando prodotti autonomamente. A tale scopo sono disponibili come componenti singoli kit di montaggio composti da sede della valvola + sfera della valvola, molla ecc.

Il principio di funzionamento corrisponde a quello delle valvole limitatrici di pressione secondo **D 7000/1** nella versione con o senza smorzamento.

Caratteristiche e vantaggi

- pressioni di esercizio fino a 700 bar
- diverse possibilità di regolazione
- svariate forme costruttive

Campi di applicazione

- sistemi idraulici in generale
- banchi prova
- attrezzi idraulici



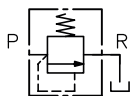
Kit di montaggio per valvola limitatrice di pressione tipo MV..

i NOTA

Ai sensi della direttiva sui dispositivi in pressione, le valvole limitatrice di pressione tipo MV.., SV.., DMV.. non sono considerate adatte alla protezione di dispositivi in pressione 2014/68/UE. A tal proposito sono disponibili le versioni secondo **D 7000 TUV**, **D 7710 TUV**.

2 Versioni disponibili

Simbolo idraulico



Esempio di ordinazione

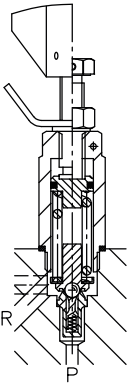
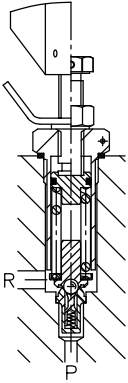
MVA 6	A			
MVD 5	B	R	X	

2.4 "Smorzamento"
 2.3 "Regolazione"
 2.2 "Campo di taratura e portata"
 2.1 "Tipo base e dimensione costruttiva"

2.1 Tipo base e dimensione costruttiva

Uso con sede della valvola a incastro

Tipo	Dimensioni costruttive	Intervalli di pressione disponibili Capitolo 2.2	Regolazioni disponibili Capitolo 2.3	Pressione p_{max} (bar)	Illustrazione
MVF	4	A, B, C, E, F	senza sigla, R	P: 700 R: 20	
	5				
	6				
MVB	4	A, B, C, E, F	senza sigla, R, V	P: 700 R: 300	
	5			P: 700 R: 200	
	6	B, C, E	senza sigla, R	P: 400 R: 200	
8					

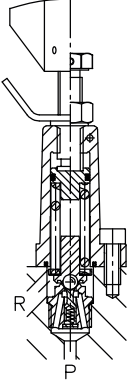
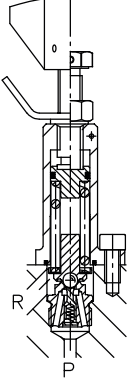
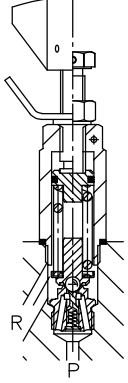
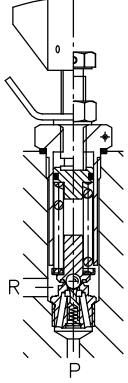
Tipo	Dimensioni costruttive	Intervalli di pressione disponibili Capitolo 2.2	Regolazioni disponibili Capitolo 2.3	Pressione p_{max} (bar)	Illustrazione
MVH	4	A, B, C, E, F	senza sigla, R	P: 700 R: 350	
	5				
	6				
	8	B, C, E		P: 400 R: 350	
MVJ *	6	B, C, E, F	senza sigla, R	P: 500 R: 50	
MVZ	4	A, B, C, E, F	senza sigla, R	P: 700 R: 350	
	5				
	6				

* Versione speciale per PSL. Simile a MVH, ma differente intervallo di portata. Se necessario, chiedere chiarimenti.

! NOTA

Per il montaggio sono necessari utensili speciali per presellare la sede della valvola. Il montaggio è notevolmente più dispendioso rispetto alle varianti con sede della valvola avvitata. Tenerne conto al momento della selezione.

Kit di montaggio con sede della valvola avvitata

Tipo	Dimensioni costruttive	Intervalli di pressione disponibili Capitolo 2.2	Regolazioni disponibili Capitolo 2.3	Pressione p_{max} (bar)	Illustrazione
MVD	4	A, B, C, E, F	senza sigla, R	P: 700 R: 20	
	5				
	6				
MVA	4	A, B, C, E, F	senza sigla, R, V	P: 700 R: 300	
	5				
	6				
MVK	4	A, B, C, E, F	senza sigla, R	P: 700 R: 350	
	5				
	6				
MVU	4	A, B, C, E, F	senza sigla, R	P: 700 R: 350	
	5				
	6				

2.2 Campo di taratura e portata



Sigla	Pressione p_{max} (bar)	Portata Q_{max} (l/min)			
		Dimensione costruttiva			
		4	5	6	8
A	140 - 700	12	20	40	--
B	100 - 500 (400 *)	20	40	75	160
C	60 - 315				
E	30 - 160				
F	5 - 80				--

* per dimensione costruttiva 8

i NOTA

La pressione minima raggiungibile dipende dalla resistenza intrinseca al flusso (con molla non caricata) e dalla portata.

2.3 Regolazione

Sigla	Descrizione	Simbolo idraulico
senza sigla	Impostazione fissa, regolabile mediante utensile	
R	Possibilità di regolazione manuale (vite ad alette + dado ad alette)	
V	Manopola (autobloccante)	

2.4 Smorzamento

Sigla	Descrizione
senza sigla	con smorzamento (di serie)
X	senza smorzamento

3 Parametri

3.1 Dati generali

Tipo	Valvola di pressione di ritegno a comando diretto, in versione a sede sferica
Materiale	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Contenitore della molla: MVF, MVD: Zinco pressofuso ▪ Tipi rimanenti: Acciaio
Protezione delle superfici	Parti in acciaio e ghisa sferoidale zincate galvanicamente, tappo portamolla in zinco pressofuso non trattato
Fissaggio	A seconda del tipo, eseguire il fissaggio con viti a testa cilindrica o montaggio con avvitaimento. La sede della valvola viene incollata o avvitata a seconda del tipo.
Posizione di montaggio	a scelta
Direzione di flusso	P → R (Q_{max} vd. Capitolo 2.2, "Campo di taratura e portata")
Fluido idraulico	<p>Fluido idraulico: conforme a DIN 51 524 parti 1-3; ISO VG da 10 a 68 a norma DIN ISO 3448</p> <p>Campo di viscosità: 4 - 1500 mm²/s</p> <p>Esercizio ottimale: ca. 10 - 500 mm²/s</p> <p>Adatto anche per fluidi idraulici biodegradabili del tipo HEPG (glicole polialchilenico) e HEES (esteri sintetici) a temperature di esercizio max. di circa +70 °C.</p>
Classe di purezza consigliata	<p>ISO 4406</p> <hr style="width: 20%; margin-left: 0;"/> <p>21/18/15...19/17/13</p>
Temperature	<p>Ambiente: ca. -40 ... +80 °C, fluido idraulico: -25 ... +80 °C, prestare attenzione al campo di viscosità.</p> <p>Temperatura di avviamento: ammissibile fino a -40 °C (prestare attenzione alle viscosità di avviamento!), se la temperatura di regime nell'esercizio successivo è superiore di almeno 20 K.</p> <p>Fluidi idraulici biodegradabili: prestare attenzione ai dati del costruttore. Nel rispetto della compatibilità del liquido con le guarnizioni, assicurarsi che la temperatura non superi i +70 °C.</p>

3.2 Massa

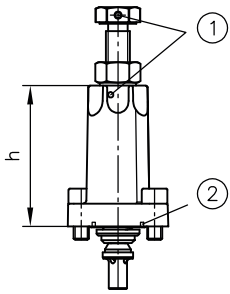
Tipo	Dimensione costruttiva			
	4	5	6	8
MVF	= 120 g	= 150 g	= 230 g	--
MVB	= 130 g	= 180 g	= 270 g	= 700 g
MVH	= 120 g	= 190 g	= 250 g	= 700 g
MVJ	--	--	= 250 g	--
MVZ	= 90 g	= 150 g	= 210 g	--
MVD	= 130 g	= 160 g	= 250 g	--
MVA	= 140 g	= 190 g	= 290 g	--
MVK	= 130 g	= 200 g	= 270 g	--
MVU	= 100 g	= 160 g	= 230 g	--

4 Dimensioni

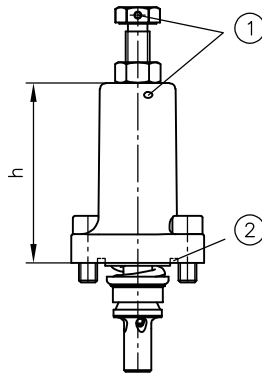
Tutte le dimensioni in mm, con riserva di modifiche.

4.1 Valvole con sede a incastro

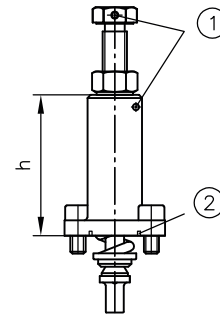
MVF 4, MVF 5



MVF 6

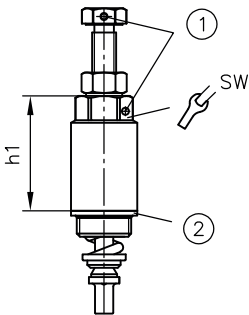


MVB 4, MVB 5, MVB 6, MVB 8

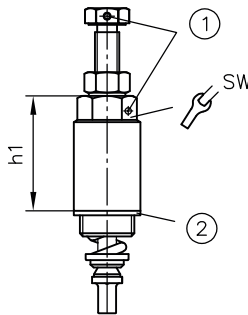


- 1 Possibilità di piombatura
- 2 O-ring NBR 90 Sh

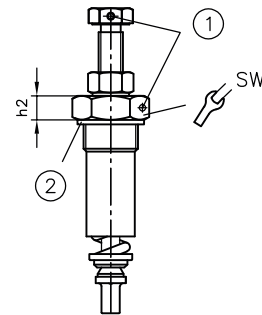
MVH 4



MVH 5, MVH 6, MVH 8, MVJ 6



MVZ 4, MVZ 5, MVZ 6



SW = apertura della chiave

- 1 Possibilità di piombatura
- 2 Anello di tenuta DIN 7603-St
O-ring 15.6x1.78 NBR 90 Sh

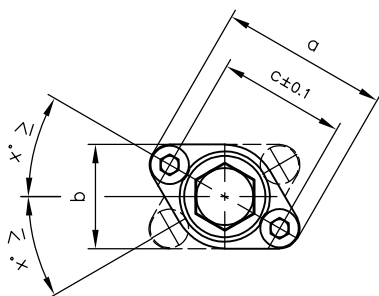
- 1 Possibilità di piombatura
- 2 Anello di tenuta
DIN 7603-St (dimensione costruttiva 6)
DIN 7603-Cu (dimensione costruttiva 5 e 8)

- 1 Possibilità di piombatura
- 2 Anello di tenuta
DIN 7603-St (dimensione costruttiva 4 e 6)
DIN 7603-Cu (dimensione costruttiva 5)

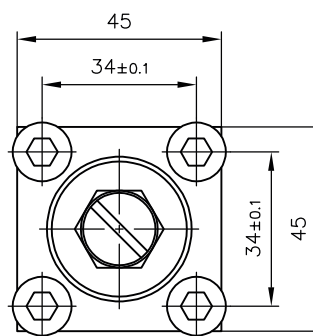
Dimensione costruttiva	h	h1	h2	SW	Momento di serraggio in acciaio (Nm)			
					Viti di fissaggio per corpo flangia		Corpo portamolla avvitato	
					MVF	MVB	MVH, MVZ	MVJ 6
4	46,5	38	8	17/22 *	5 ... 5,5	5,5 ... 6	80	--
5	49	42,5	10,5	27	5 ... 5,5	5,5 ... 6	100	--
6	59,5	52,5	8,5	30	9 ... 9,5	9,5 ... 10	160	100
8	83	74	--	41	--	39	300	--

* nel tipo MVZ 4

Dimensioni costruttive 4, 5, 6



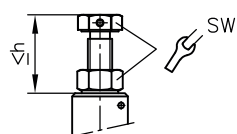
Dimensione costruttiva 8



Dimensione costruttiva	a	b	c	x°
4	37	23	28	30°
5	41	28	32	35°
6	49	30	38	35°

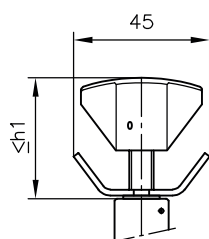
Regolazione

senza sigla
impostazione fissa

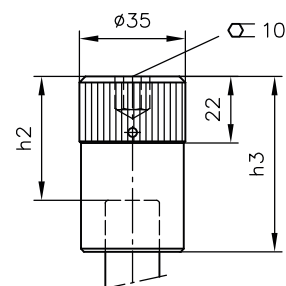


SW = apertura della chiave

Sigla R
Possibilità di regolazione manuale



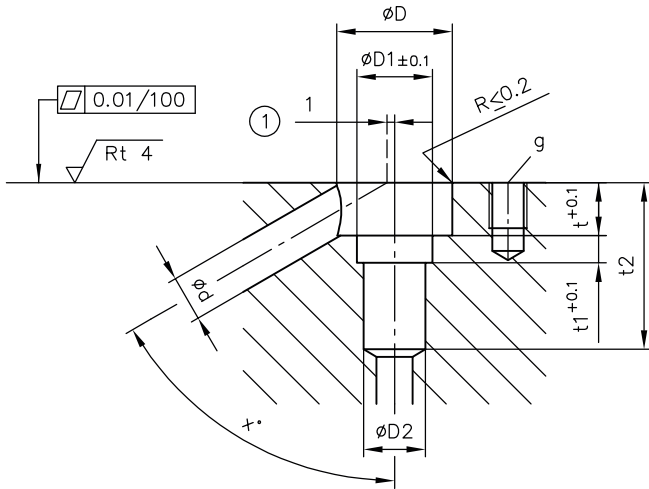
Sigla V
Manopola (autobloccante)



Dimensione costruttiva	h	h1	h2	h3	SW
4	26	40	41	58	13
5	31	42	41	58	13
6	31	44	47	64	13
8	37	59	--	--	17

Foro di attacco

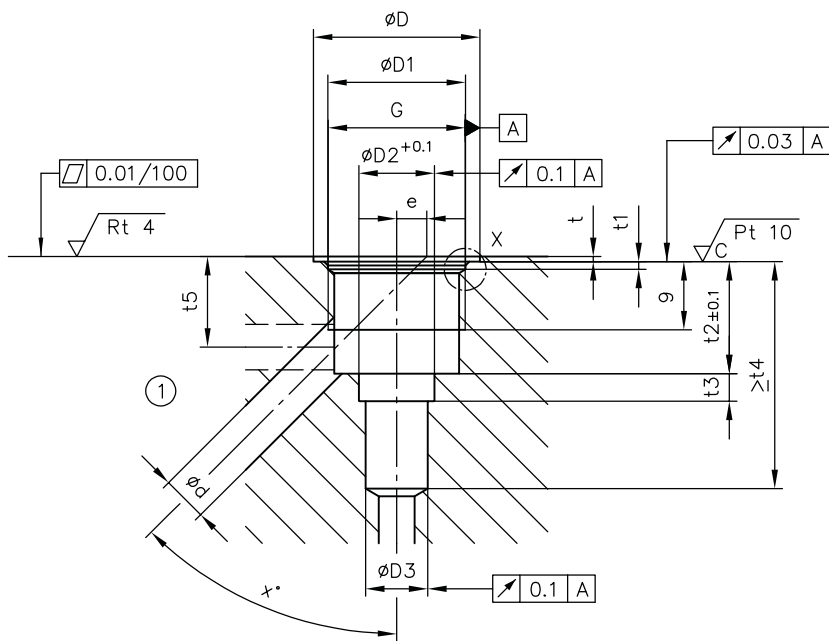
MVF, MVB



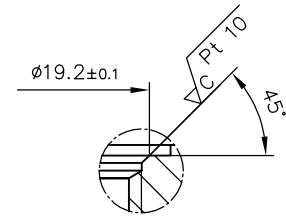
1 Dimensione costruttiva 4

Dimensione costruttiva	ØD	ØD1	ØD2	Ød	t	t1	t2	g	x°
4	15,3	10	8,2	6	7	3,6	22	M5, 6 di profondità	60°
5	19	12	10,4	9	10	3,5	30	M5, 7 di profondità	60°
6	22	16	13	12	14	4	38	M6, 7 di profondità	55°
8	29	20	17	16	17	7,5	43	M8, 9 di profondità	35°

MVH 4

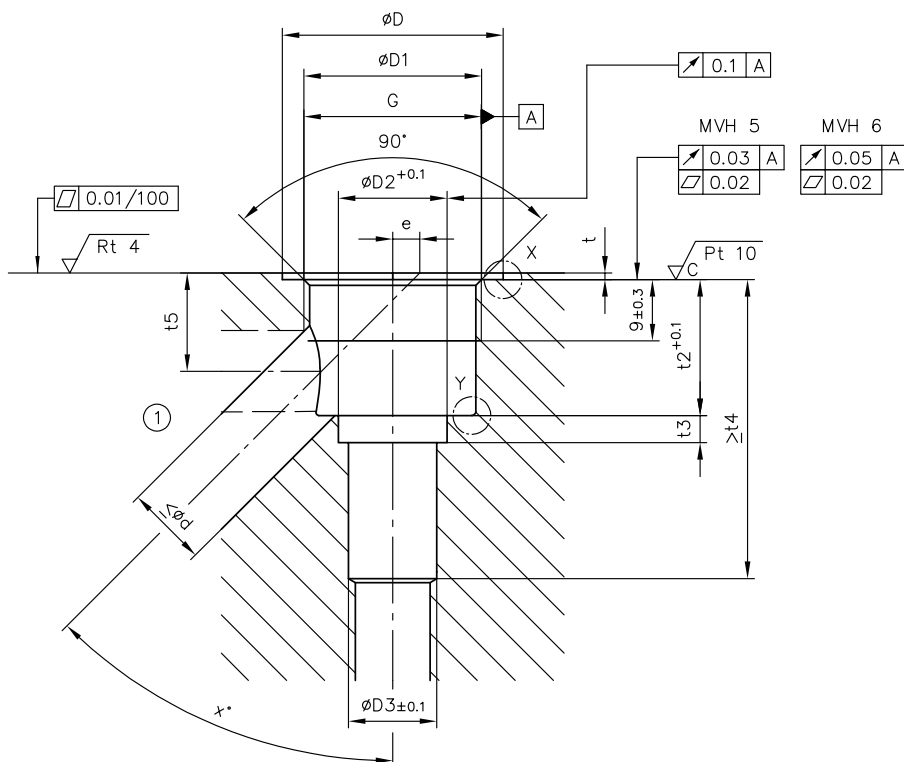


Particolare a X per MVH 4

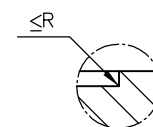


1 Foro $\varnothing d$ facoltativamente x° o 90°

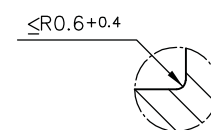
MVH 5, MVH 6



Particolare a X per MVH 5, MVH 6

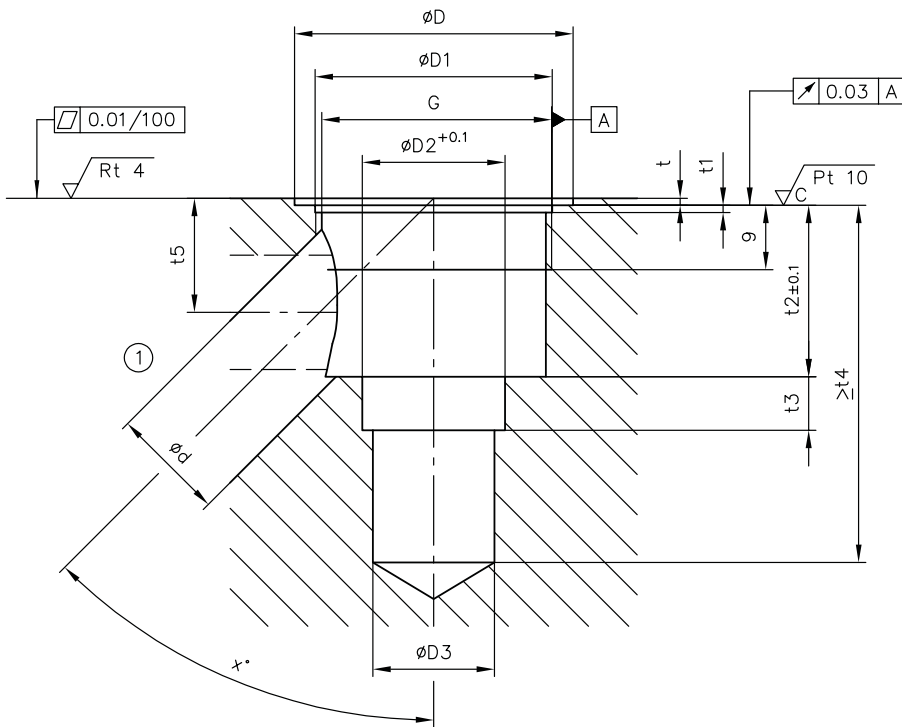


Particolare a Y per MVH 5, MVH 6



1 Foro $\varnothing d$ facoltativamente x° o 90°

MVH 8

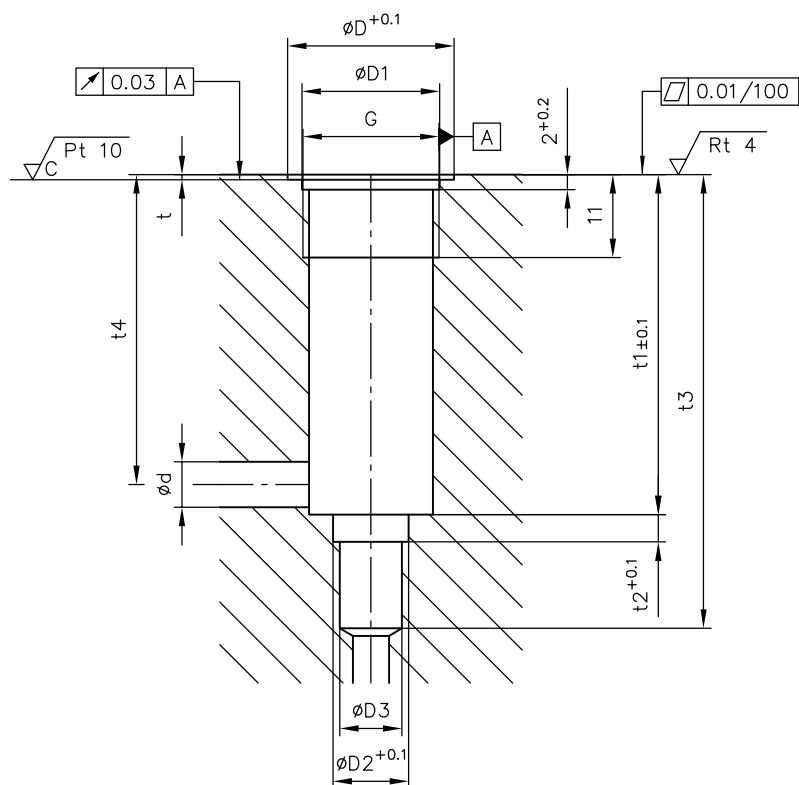


1 Foro $\varnothing d$ facoltativamente x° o 90°

Dimensione costruttiva	$\varnothing D$	$\varnothing D1$	$\varnothing D2$	$\varnothing D3$	$\varnothing d$	t	t1	t2	t3	t4	t5
4	22 ^{+0,1}	18,2 ^{+0,2}	10	8,2	6	0,7 ^{+0,2}	1 ^{+0,3}	14,8	3,65 ^{+0,05}	30	12
5	27,4 ^{+0,1}	22 ^{+0,3}	12	10,4	9	1 ^{+0,1}	--	17	3,5 ^{+0,1}	37	13
6	32,5 ^{+0,2}	26,2 ^{+0,2}	16	13	12	1 ^{+0,1}	--	20	4 ^{+0,1}	44	14,5
8	39 ^{+0,1}	33,2 ^{+0,2}	20	17	16	1	1 ^{+0,2}	24	7,5 ^{+0,1}	50	16

Dimensione costruttiva	G	e	x°	R
4	M18x1,5	4	45°	--
5	M22x1,5	--	40°	R0,2
6	M26x1,5	4	45°	R0,4
8	M33x1,5	--	45°	--

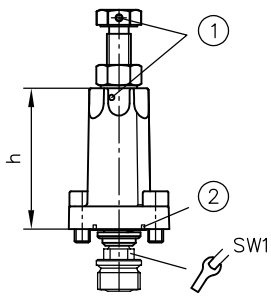
MVZ



Dimensione costruttiva	$\varnothing D$	$\varnothing D1$	$\varnothing D2$	$\varnothing D3$	$\varnothing d$	t	t1	t2	t3	t4	G
4	22	18,2	10	8,2	6	0,7	45	3,6	60	41	M18x1,5
5	27	22,2	12	10,4	9	1	50	3,5	70	45	M22x1,5
6	30	26,2	16	13	12	1	64,5	4	88,5	58	M26x1,5

4.2 Valvole con sede avvitata

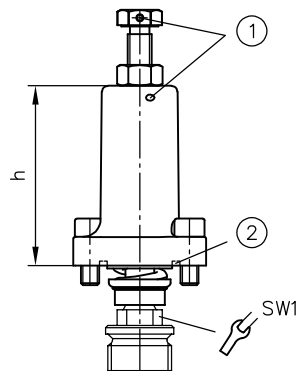
MVD 4, MVD 5



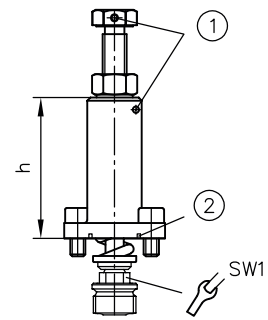
SW = apertura della chiave

- 1 Possibilità di piombatura
- 2 O-ring NBR 90 Sh

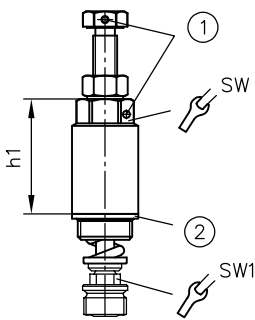
MVD 6



MVA 4, MVA 5, MVA 6



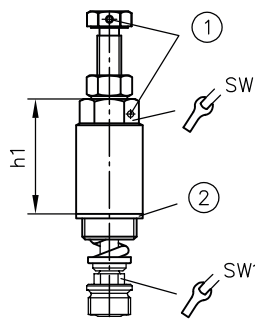
MVK 4



SW = apertura della chiave

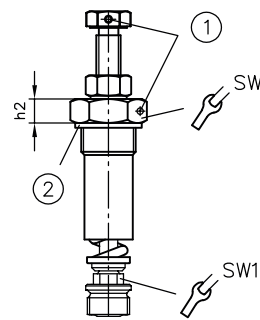
- 1 Possibilità di piombatura
- 2 Anello di tenuta DIN 7603-St
O-ring 15.6x1.78 NBR 90 Sh

MVK 5, MVK 6



- 1 Possibilità di piombatura
- 2 Anello di tenuta
DIN 7603-St (dimensione costruttiva 6)
DIN 7603-Cu (dimensione costruttiva 5)

MVU 4, MVU 5, MVU 6

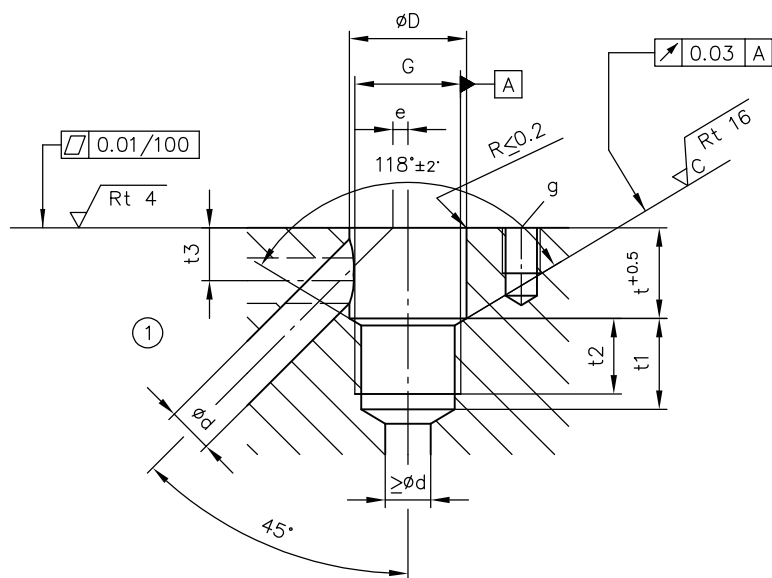


- 1 Possibilità di piombatura
- 2 Anello di tenuta
DIN 7603-St (dimensione costruttiva 4 e 6)
DIN 7603-Cu (dimensione costruttiva 5)

Dimensione costruttiva	h	h1	h2	SW	Apertura della chiave 1	Momento di serraggio in acciaio (Nm)			
						Viti di fissaggio per corpo flangia		Corpo portamolla avvitato	Sede avvitata
						MVD	MVA		
4	46,5	38	8	22	10	5 ... 5,5	5 ... 6	80	35
5	49	42,5	10,5	27	13	5 ... 5,5	5,5 ... 6	100	70
6	59,5	52	8,5	30	13	9 ... 9,5	9,5 ... 10	160	90

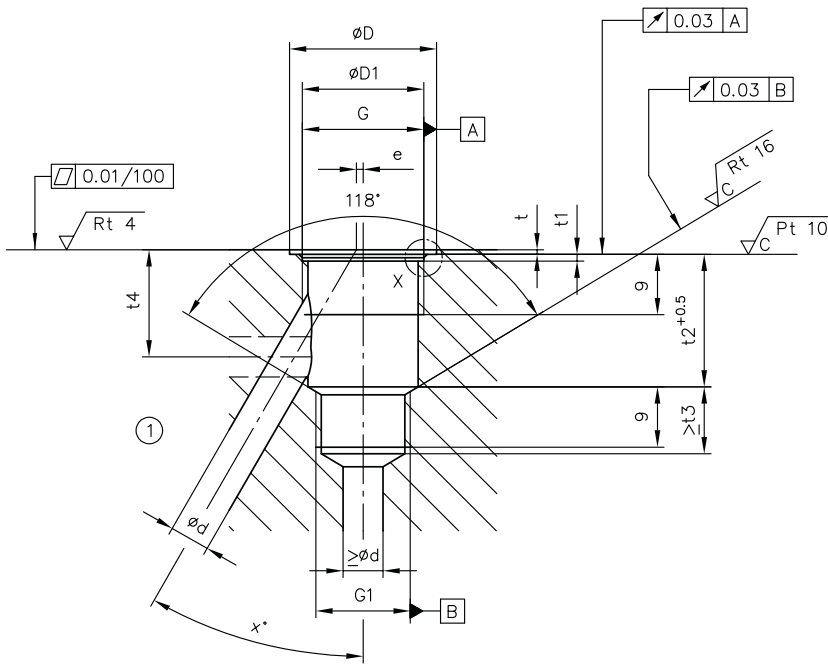
Foro di attacco

MVD, MVA

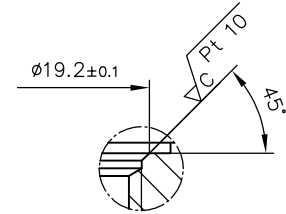

 1 Foro $\varnothing d$ facoltativamente 45° o 90°

Dimensione costruttiva	$\varnothing D$	$\varnothing d$	t	t1	t2	t3	g	G	e
4	15,5	6	12	>12	10	7	M5, 6 di profondità	M14x1,5	2
5	19	9	14,5	15	9	8	M5, 7 di profondità	M16x1,5	2,5
6	22	12	19,5	19	9	12	M6, 7 di profondità	M20x1,5	1

MVK 4

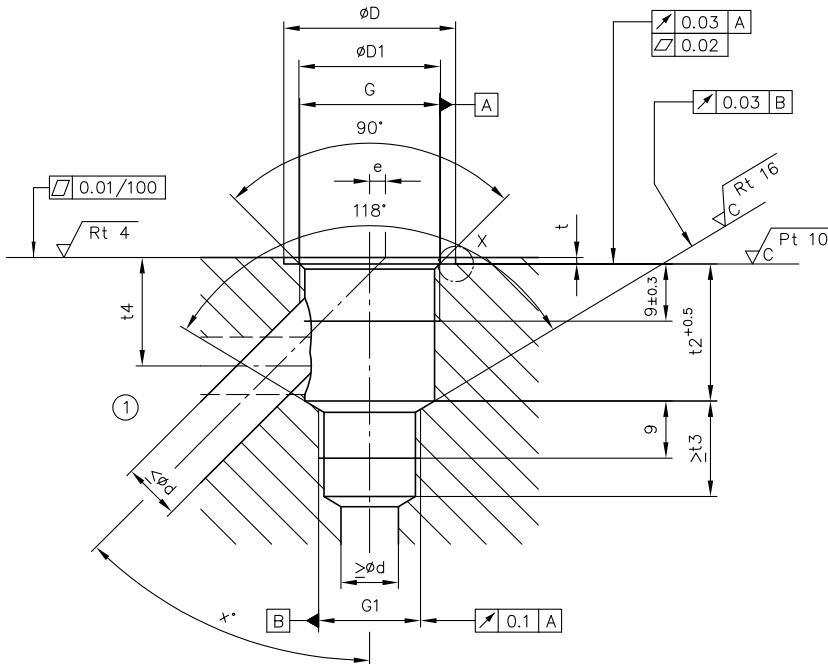


Particolare a X per MVK 4

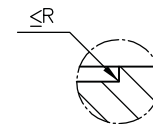


1 Foro $\varnothing d$ facoltativamente x° o 90°

MVK 5, MVK 6



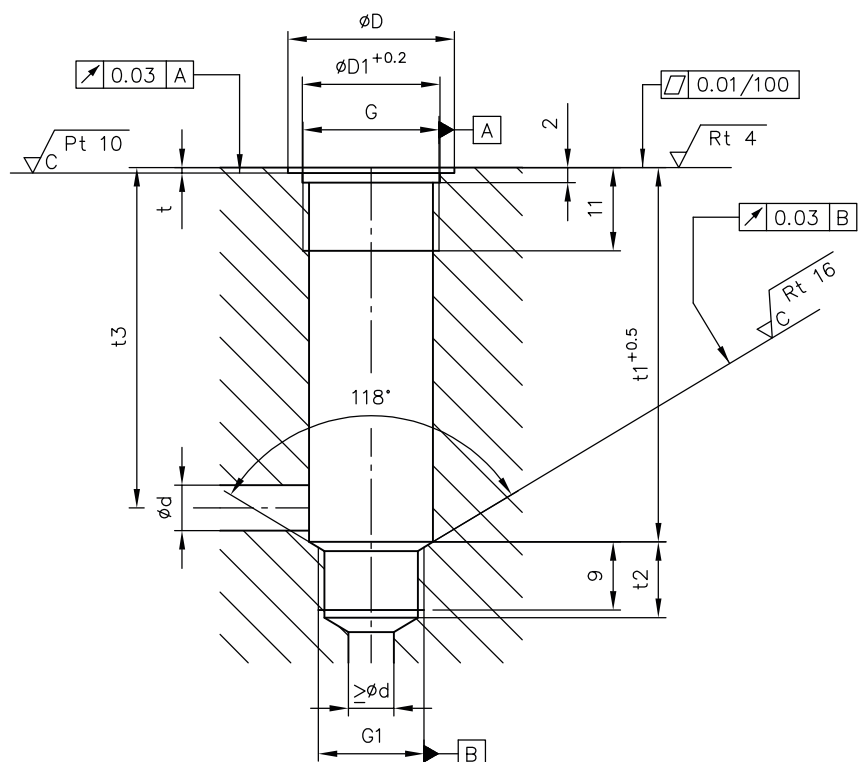
Particolare a X per MVK 5, MVK 6



1 Foro $\varnothing d$ facoltativamente x° o 90°

Dimensione costruttiva	$\varnothing D$	$\varnothing D1$	$\varnothing d$	t	t1	t2	t3	t4	G	G1	e	x°	R
4	$22+0,1$	$18,2+0,2$	6	$0,7+0,2$	$1+0,3$	19,8	10	16	M18x1,5	M14x1,5	1	30°	--
5	$27,4+0,1$	$22+0,3$	9	$1+0,1$	--	21,5	15	17	M22x1,5	M16x1,5	2,5	45°	R0,2
6	$32,5+0,2$	$26,2+0,2$	12	$1+0,1$	--	24,5	19	18	M26x1,5	M20x1,5	1	40°	R0,4

MVU



Dimensione costruttiva	$\varnothing D$	$\varnothing D1$	$\varnothing d$	t	t1	t2	t3	G	G1
4	22 ^{+0,1}	18,2	6	0,7 ^{+0,2}	49,5	10	45	M18x1,5	M14x1,5
5	27 ^{+0,2}	22,2	9	1	54,5	15	49	M22x1,5	M16x1,5
6	30 ^{+0,2}	26,2	12	1	69	19	62	M26x1,5	M20x1,5

5 Istruzioni di montaggio, funzionamento e manutenzione

Osservare quanto riportato nel documento B 5488 «Istruzioni generali di montaggio, messa in funzione e manutenzione».

5.1 Uso conforme alla destinazione

Questo prodotto è destinato esclusivamente alle applicazioni idrauliche (tecnica dei fluidi).

L'utente deve rispettare le norme di sicurezza nonché le avvertenze contenute nella presente documentazione.

Requisiti indispensabili per garantire il funzionamento corretto e sicuro del prodotto:

- ▶ Rispettare tutte le informazioni contenute nella presente documentazione. Il principio si applica, in particolare, per tutte le norme di sicurezza e le avvertenze.
- ▶ Il prodotto deve essere montato e messo in esercizio solo da personale specializzato qualificato.
- ▶ Usare il prodotto solo all'interno dei parametri tecnici indicati. I parametri tecnici sono illustrati in dettaglio nella presente documentazione.
- ▶ In caso di uso in un modulo, tutti i componenti devono essere adatti per le condizioni di esercizio.
- ▶ Inoltre, attenersi sempre alle istruzioni per l'uso dei componenti, dei moduli e dell'intero impianto specifico.

Se il prodotto non può più essere azionato in condizioni di sicurezza:

1. Mettere il prodotto fuori esercizio e contrassegnarlo di conseguenza.
 - ✓ Non è consentito continuare a utilizzare oppure far funzionare il prodotto.

5.2 Indicazioni di montaggio

Integrare il prodotto nell'impianto complessivo solo con elementi di raccordo conformi e disponibili sul mercato (raccordi filettati, tubi flessibili, tubi rigidi, supporti ecc.).

Prima dello smontaggio, il prodotto deve essere messo correttamente fuori esercizio (in particolare in combinazione con accumulatori di pressione).



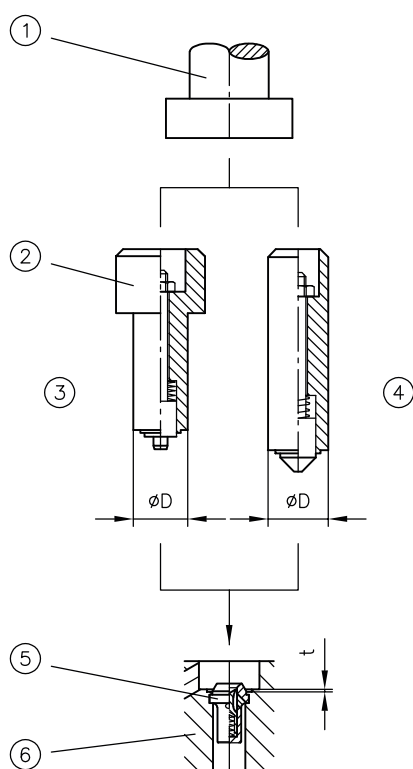
PERICOLO

Movimento improvviso degli azionamenti idraulici in caso di smontaggio non corretto

Lesioni gravi o morte

- ▶ Depressurizzare il sistema idraulico.
- ▶ Attuare le misure di sicurezza prima di effettuare la manutenzione.

5.2.1 Prescrizioni per il montaggio e l'incastro



- 1 Pressa
- 2 Utensile per presellatura (utensile HAWE, vedere tabella)
- 3 Dimensione costruttiva 4, 5 e 6
- 4 Dimensione costruttiva 8
- 5 Sede della valvola
- 6 Materiale: acciaio, imbutito o fucinato

Forma e dimensioni del foro di attacco per la sede della valvola, vedere indicazioni di montaggio

Utensile HAWE

Dimensione costruttiva	MVF, MVB	MVH	MVJ	MVZ
4	W1-309/20	W1-309/1	--	W1-309/10
5	W1-310/3	D00071294	--	su richiesta
6	W1-311/2	D00141264	su richiesta	su richiesta
8	su richiesta	W1-304/1	--	--

adatto per valvola	$\varnothing D$	Profondità di incastro t (mm)	Forza di incastro ca. (N) *
MVF 4, MVB 4, MVH 4	15,25 -0,05	0,7 +0,05	50.000
MVZ 4	16,3 -0,1		
MVF 5, MVB 5, MVH 5	18,8 -0,1	0,7 +0,05	65.000
MVZ 5	20,3 -0,1		
MVF 6, MVB 6, MVH 6, MVJ 6	21,9 -0,1	0,8 +0,1	100.000
MVZ 6	24,3 -0,1		
MVB 8, MVH 8	28,9 -0,1	0,7 +0,05	90.000

* La forza del punzone viene opportunamente incrementata per gradi e verificata finché non si raggiunge la profondità di incastro t .



NOTA

Poiché durante il processo di presellatura si possono verificare deformazioni dovute a sovraseraggio, dopo la presellatura potrebbe essere necessario rettificare la sede della valvola con una pietra abrasiva da 70°.

5.3 Istruzioni di funzionamento

Rispettare la configurazione del prodotto nonché la pressione e la portata.

Le prescrizioni e i parametri tecnici della presente documentazione devono essere assolutamente rispettati. Inoltre, seguire sempre le istruzioni dell'intero impianto tecnico.

! NOTA

- ▶ Leggere attentamente la documentazione prima dell'uso.
- ▶ Mettere la documentazione a completa disposizione degli operatori e del personale di manutenzione.
- ▶ A ogni integrazione oppure aggiornamento adeguare la documentazione di conseguenza.

⚠ ATTENZIONE

Sovraccarico dei componenti provocato da una impostazione della pressione errata.

Lesioni lievi. Parti che si staccano o scoppiano e fuoriuscita incontrollata di liquido in pressione.

- Verificare la pressione di esercizio massima della pompa, delle valvole e dei raccordi filettati.
- Eseguire le impostazioni e le modifiche della pressione procedendo sempre con un controllo del manometro in contemporanea.

Purezza e filtraggio del fluido idraulico

Le microimpurità possono compromettere notevolmente il funzionamento del prodotto e talvolta causare danni irreparabili.

Possibili microimpurità sono:

- Trucioli metallici
- Particelle di gomma di tubi flessibili e guarnizioni
- Sporco dovuto a montaggio e manutenzione
- Abrasione meccanica
- Invecchiamento chimico del fluido idraulico

! NOTA

Il nuovo fluido idraulico del costruttore potrebbe non presentare la purezza richiesta.

Ne possono derivare danni al prodotto.

- ▶ Filtrare in maniera accurata il nuovo fluido idraulico durante il riempimento.
- ▶ Non miscelare i fluidi idraulici. Utilizzare sempre il fluido idraulico dello stesso costruttore, dello stesso tipo e con le stesse proprietà di viscosità.

Per un corretto esercizio è necessario prestare attenzione alla classe di purezza consigliata del fluido idraulico (classe di purezza vd. Capitolo 3, "Parametri").

Documento correlato: [D 5488/1](#) Raccomandazioni sull'olio

5.4 Istruzioni di manutenzione

Verificare regolarmente (almeno una volta l'anno) mediante controllo visivo che gli attacchi idraulici non siano danneggiati. In caso di perdite esterne, mettere fuori esercizio il sistema e ripararlo.

Pulire regolarmente (almeno una volta l'anno) la superficie dell'apparecchio rimuovendo depositi di polvere e sporco.

6 Altre informazioni

6.1 Istruzioni per l'impostazione

! NOTA

- ▶ Eseguire una regolazione della pressione eventualmente necessaria sul luogo di impiego soltanto con controllo del manometro con pompa in funzione.
- ▶ La regolazione della pressione può essere eseguita soltanto se non è presente alcuna pressione sul lato di ritorno (R).

Riduzione dell'impostazione

Manometro sulla condotta di mandata (canale di mandata).

1. Tipo MV.: Allentare il controdado (rimuovere eventualmente il suggello).
2. Ruotare l'elemento di regolazione in senso antiorario osservando il manometro.
3. Limitare eventualmente la pressione massima impostabile inserendo delle rondelle (Pos. 11).
4. Una volta eseguita l'impostazione: serrare il controdado o il perno filettato.
Tipo MV.: piombare eventualmente di nuovo le valvole per impedire regolazioni non autorizzate.

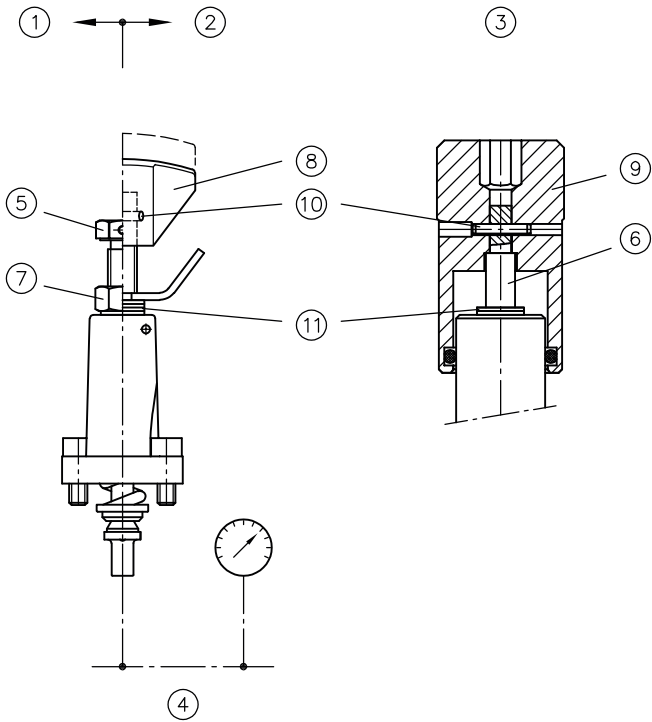
Aumento dell'impostazione

1. Rispettare la pressione p_{max} , vd. [Capitolo 2.2, "Campo di taratura e portata"](#)
2. Procedere come indicato sopra.

La regolazione avviene in senso orario. Se nella versione regolabile le rondelle impediscono un'impostazione su valori più alti (manopola alloggiata sul controdado), dopo aver fatto fuoriuscire con un colpo il perno di bloccaggio e il controdado ad alette, togliere tante rondelle quanto occorre per raggiungere la nuova pressione più alta (misurare prima e dopo la regolazione). Assicurare con controdado e fissare di nuovo la manopola con perno di bloccaggio.

i NOTA

Il valore della pressione letto sul manometro, risultante all'impostazione o alla regolazione con pompa in funzione, fa parte della portata lato pompa. Con portate della pompa diverse, attraverso la dipendenza della portata possono risultare lievi variazioni delle pressioni d'intervento (caso estremo pompa a mano $Q \approx 0$ l/min). All'occorrenza, completare l'indicazione della pressione con testo in chiaro «all'inizio della manovra» (inizio sgocciolamento).



- 1 **impostazione fissa**
- 2 **elemento di regolazione impostabile manualmente**
Sigla R
- 3 **elemento di regolazione impostabile manualmente**
Sigla V
- 4 Condotture di mandata
- 5 Vite filettata
- 6 Perno filettato
- 7 Controdado
- 8 Vite di regolazione
- 9 Manopola
- 10 Perno di bloccaggio
- 11 Rondella

Riferimenti

Altre versioni

- Valvola limitatrice di pressione tipo MV, SV e DMV: D 7000/1
- Valvola limitatrice di pressione multipla tipo MV: D 7000 M
- Valvola limitatrice di pressione, omologata tipo MV .X: D 7000 TUV
- Valvola limitatrice di pressione e valvola precaricata tipo MVG, MVE e MVP: D 3726
- Valvola di pressione tipo CMV, CMVZ, CSV e CSVZ: D 7710 MV
- Valvola limitatrice di pressione, omologata tipo CMVX: D 7710 TUV

