

Jeux de pièces à monter limiteur de pression type MV..

Documentation produit



Pression de service $p_{\max i}$:

700 bar

Débit volumique $Q_{\max i}$:

160 l/min



© by HAWE Hydraulik SE.

Sauf autorisation expresse, la transmission et la reproduction de ce document tout comme l'utilisation et la communication de son contenu sont interdites.

Tout manquement expose son auteur au versement de dommages et intérêts.

Tous droits réservés en cas d'enregistrement de brevet ou de modèle d'utilité.

Les appellations commerciales, marques de produit et marques déposées ne sont pas signalées de manière spécifique. Notamment lorsqu'il s'agit d'appellations et de marques de produit déposées et protégées, leur utilisation est soumise aux dispositions légales.

HAWE Hydraulik reconnaît ces dispositions légales dans tous les cas.

HAWE Hydraulik ne peut garantir au cas par cas que les circuits ou les procédés indiqués (même partiellement) sont exempts de droits d'auteur de tiers.

Date d'impression / document créé le : 2024-04-22

Tables des matières

1	Vue d'ensemble des jeux de pièces à monter limiteur de pression type MV.....	4
2	Versions livrables.....	5
2.1	Modèle de base et taille.....	5
2.2	Plage de pression et débit volumique.....	8
2.3	Réglage.....	8
2.4	Amortissement.....	8
3	Caractéristiques.....	9
3.1	Données générales.....	9
3.2	Poids.....	9
4	Dimensions.....	10
4.1	Soupapes avec siège serti.....	10
4.2	Soupapes avec siège à visser.....	16
5	Consignes de montage, d'utilisation et d'entretien.....	20
5.1	Utilisation conforme.....	20
5.2	Instructions de montage.....	20
5.2.1	Consignes de montage et de sertissage.....	21
5.3	Consignes d'utilisation.....	22
5.4	Consignes d'entretien.....	22
6	Informations diverses.....	23
6.1	Instructions de réglage.....	23

1 Vue d'ensemble des jeux de pièces à monter limiteur de pression type MV..

Les limiteurs de pression et les valves de séquence appartiennent à la famille des valves de pression. Les limiteurs de pression protègent du dépassement de la pression système maximale admissible ou limitent la pression de travail. Les valves de séquence établissent une différence de pression constante entre l'entrée et la sortie du débit.

Les limiteurs de pression type MV.. peuvent être installés dans des corps d'appareil ou des blocs de commande fabriqués soi-même. Pour cela, il est possible de commander des jeux de pièces à monter comprenant un siège de soupape + une bille de soupape, un ressort, etc. fournis sous forme de pièces détachées.

Le principe de fonctionnement correspond aux limiteurs de pression selon [D 7000/1](#) en version amortie ou non.

Propriétés et avantages

- Pressions de service jusqu'à 700 bars
- Diverses possibilités de réglage
- Formes de construction variées

Domaines d'application

- Systèmes hydrauliques en général
- Bancs d'essai
- Outils hydrauliques



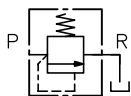
Jeu de pièces à monter limiteur de pression type MV..

i REMARQUE

Les limiteurs de pression types MV.., SV.. et DMV.. ne conviennent pas à la sécurisation d'équipements sous pression au sens de la directive concernant les équipements sous pression 2014/68/UE. Les versions selon [D 7000 TUV](#), [D 7710 TUV](#) sont disponibles à cet effet.

2 Versions livrables

Symbole de raccordement



Exemple de commande

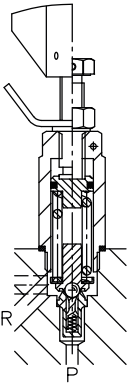
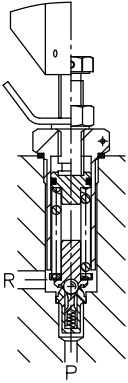
MVA 6	A			
MVD 5	B	R	X	

2.1 "Modèle de base et taille"
 2.2 "Plage de pression et débit volumique"
 2.3 "Réglage"
 2.4 "Amortissement"

2.1 Modèle de base et taille

Utilisation avec un siège de soupape serti

Type	Taille	Plages de pression disponibles Chapitre 2.2	Réglages disponibles Chapitre 2.3	Pression $p_{\max i}$ (bar)	Représentation
MVF	4	A, B, C, E, F	Sans référence, R	P : 700 R : 20	
	5				
	6				
MVB	4	A, B, C, E, F	Sans référence, R, V	P : 700 R : 300	
	5				
	6	B, C, E	Sans référence, R	P : 400 R : 200	
8					

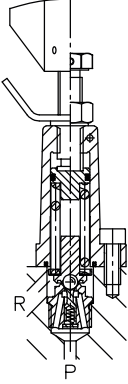
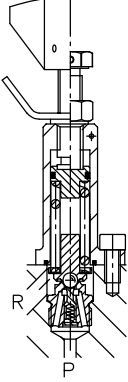
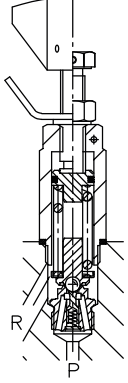
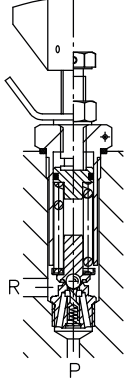
Type	Taille	Plages de pression disponibles Chapitre 2.2	Réglages disponibles Chapitre 2.3	Pression $p_{\max i}$ (bar)	Représentation	
MVH	4	A, B, C, E, F	Sans référence, R	P : 700 R : 350		
	5					
	6					
	8	B, C, E		P : 400 R : 350		
MVJ *	6	B, C, E, F	Sans référence, R	P : 500 R : 50		
MVZ	4	A, B, C, E, F	Sans référence, R	P : 700 R : 350		
	5					
	6					

* Version spéciale pour PSL. Semblable à MVH, mais plage de débit volumique différente. À demander au besoin s.v.p.

! AVIS

Des outils spéciaux sont nécessaires lors du montage pour sertir le siège de soupape. Le montage est nettement plus complexe que dans le cas des modèles avec siège de soupape vissé. Veuillez en tenir compte lors de la sélection.

Jeu de pièces à monter avec siège de soupape vissé

Type	Taille	Plages de pression disponibles Chapitre 2.2	Réglages disponibles Chapitre 2.3	Pression p_{\max} (bar)	Représentation
MVD	4	A, B, C, E, F	Sans référence, R	P : 700 R : 20	
	5				
	6				
MVA	4	A, B, C, E, F	Sans référence, R, V	P : 700 R : 300	
	5				
	6				
MVK	4	A, B, C, E, F	Sans référence, R	P : 700 R : 350	
	5				
	6				
MVU	4	A, B, C, E, F	Sans référence, R	P : 700 R : 350	
	5				
	6				

2.2 Plage de pression et débit volumique



Référence	Pression p_{maxi} (bar)	Débit volumique Q_{maxi} (l/min)			
		Taille			
		4	5	6	8
A	140 - 700	12	20	40	--
B	100 - 500 (400 *)	20	40	75	160
C	60 - 315				
E	30 - 160				
F	5 - 80				

* Pour la taille 8

i REMARQUE

La pression la plus basse possible dépend de la perte de charge propre (avec le ressort déchargé) et du débit volumique.

2.3 Réglage

Référence	Description	Symbole de raccordement
Sans référence	réglage fixe, réglable au moyen d'un outil	
R	réglable manuellement (vis à oreilles + écrou à oreilles)	
V	Poignée tournante (autobloquante)	

2.4 Amortissement

Référence	Description
Sans référence	Amorti (série)
X	Non amorti

3 Caractéristiques

3.1 Données générales

Type	Valve de pression à commande directe, en version à bille
Matériau	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Dôme de ressort : MVF, MVD : zinc moulé sous pression ▪ Types restants : acier
Protection de surface	Les pièces en acier et en fonte à graphite sphéroïdal sont galvanisées, dôme de ressort en zinc moulé sous pression non traité
Fixation	Selon le type de fixation, avec vis cylindriques ou montage par vissage. Selon le type, le siège de soupape est maté ou vissé.
Position de montage	au choix
Sens d'écoulement	P → R (Q _{maxi} cf. Chapitre 2.2, "Plage de pression et débit volumique")
Fluide hydraulique	Fluide hydraulique selon DIN 51 524 parties 1 à 3 ; ISO VG 10 à 68 selon DIN ISO 3448 Plage de viscosité : 4 à 1 500 mm ² /s Fonctionnement optimal : env. 10 à 500 mm ² /s Convient également aux fluides hydrauliques biodégradables du type HEPG (polyalkylène glycol) et HEES (esters synthétiques) à des températures de service jusqu'à +70 °C env.
Classe de pureté	ISO 4406 <u>21/18/15...19/17/13</u>
Températures	Température ambiante : env. -40 ... +80 °C, fluide hydraulique : -25 ... +80 °C, tenir compte de la plage de viscosité. Température au démarrage admissible : jusqu'à -40 °C (tenir compte des viscosités initiales !) si la température d'équilibre thermique pendant le fonctionnement ultérieur est supérieure d'au moins 20 K. Fluides hydrauliques biodégradables : tenir compte des spécifications du fabricant. Ne pas dépasser +70 °C afin d'éviter une dégradation des joints d'étanchéité.

3.2 Poids

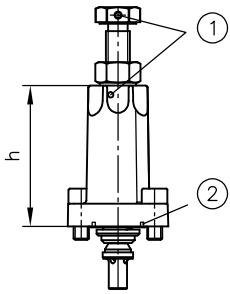
Type	Taille			
	4	5	6	8
MVF	= 120 g	= 150 g	= 230 g	--
MVB	= 130 g	= 180 g	= 270 g	= 700 g
MVH	= 120 g	= 190 g	= 250 g	= 700 g
MVJ	--	--	= 250 g	--
MVZ	= 90 g	= 150 g	= 210 g	--
MVD	= 130 g	= 160 g	= 250 g	--
MVA	= 140 g	= 190 g	= 290 g	--
MVK	= 130 g	= 200 g	= 270 g	--
MVU	= 100 g	= 160 g	= 230 g	--

4 Dimensions

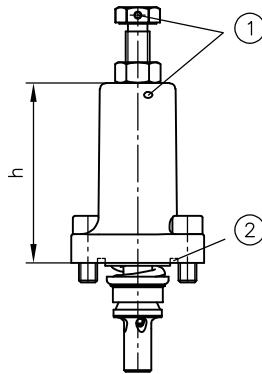
Toutes les cotes en mm, sous réserve de modifications.

4.1 Soupapes avec siège serti

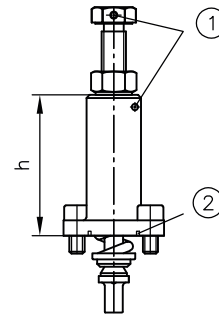
MVF 4, MVF 5



MVF 6

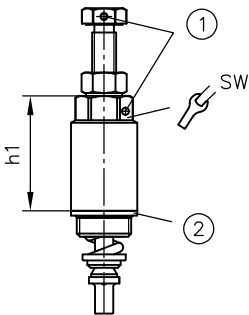


MVB 4, MVB 5, MVB 6, MVB 8

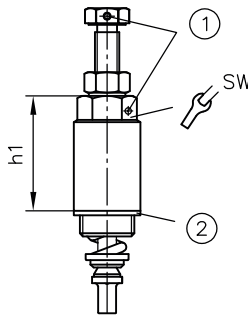


- 1 Option de plombage
- 2 Joint torique NBR 90 Sh

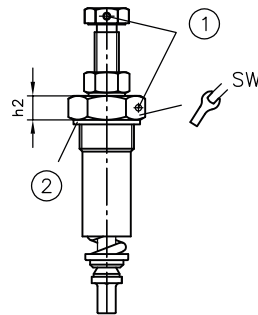
MVH 4



MVH 5, MVH 6, MVH 8, MVJ 6



MVZ 4, MVZ 5, MVZ 6



SW = Ouverture de clé

- 1 Option de plombage
- 2 Rondelle d'étanchéité DIN 7603-St
Joint torique 15,6x1,78 NBR 90 Sh

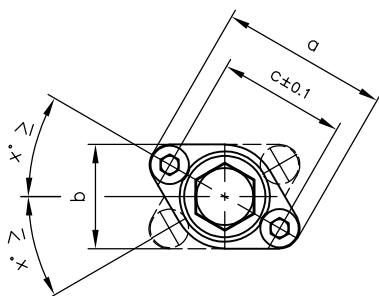
- 1 Option de plombage
- 2 Rondelle d'étanchéité
DIN 7603-St (taille 6)
DIN 7603-Cu (tailles 5 et 8)

- 1 Option de plombage
- 2 Rondelle d'étanchéité
DIN 7603-St (tailles 4 et 6)
DIN 7603-Cu (taille 5)

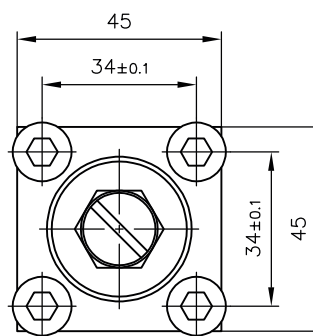
Taille	h	h1	h2	SW	Couple de serrage dans l'acier (Nm)			
					Vis de fixation pour carter à brider		Carter de ressort à visser	
					MVF	MVB	MVH, MVZ	MVJ 6
4	46,5	38	8	17/22 *	5 ... 5,5	5,5 ... 6	80	--
5	49	42,5	10,5	27	5 ... 5,5	5,5 ... 6	100	--
6	59,5	52,5	8,5	30	9 ... 9,5	9,5 ... 10	160	100
8	83	74	--	41	--	39	300	--

* Pour le type MVZ 4

Tailles 4, 5, 6



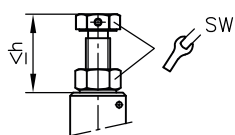
Taille 8



Taille	a	b	c	x°
4	37	23	28	30°
5	41	28	32	35°
6	49	30	38	35°

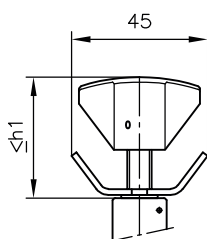
Réglage

Sans référence
réglage fixe

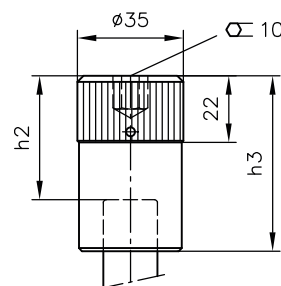


SW = Ouverture de clé

Référence R
réglable manuellement



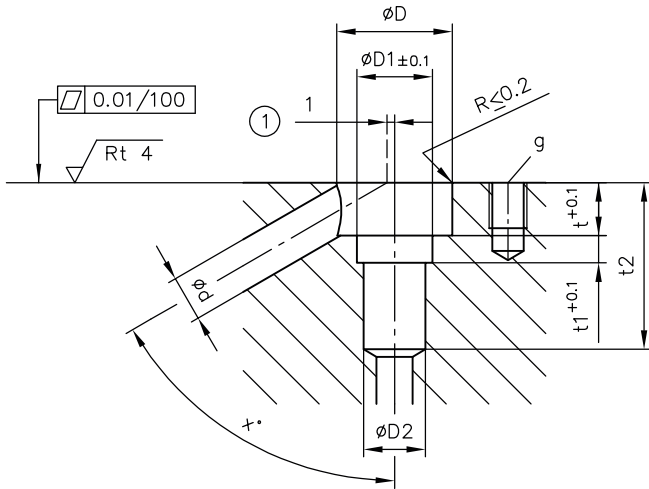
Référence V
Poignée tournante (autobloquante)



Taille	h	h1	h2	h3	SW
4	26	40	41	58	13
5	31	42	41	58	13
6	31	44	47	64	13
8	37	59	--	--	17

Orifice récepteur

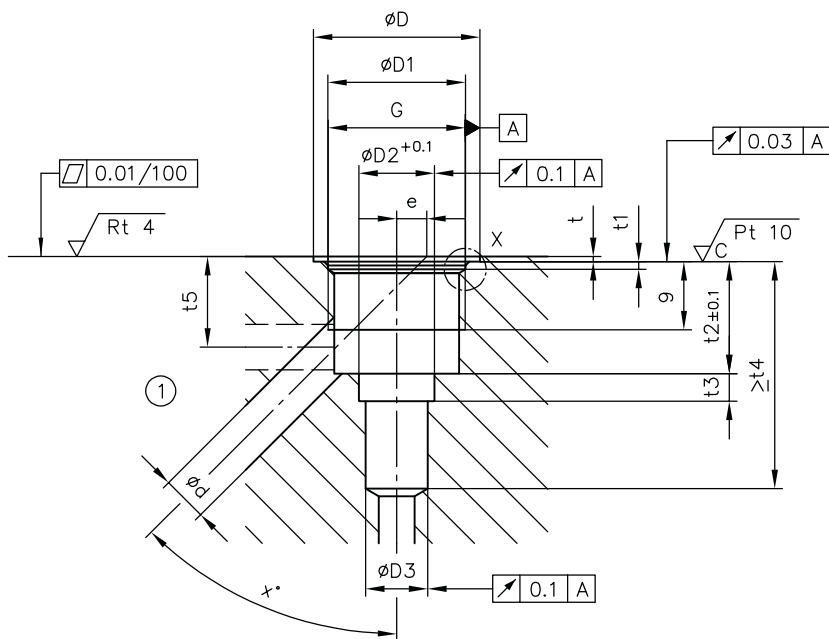
MVF, MVB



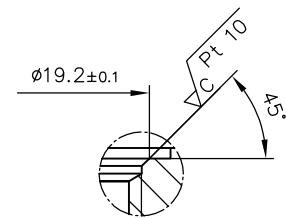
1 Taille 4

Taille	$\varnothing D$	$\varnothing D1$	$\varnothing D2$	$\varnothing d$	t	t1	t2	g	x°
4	15,3	10	8,2	6	7	3,6	22	M5, profondeur 6	60°
5	19	12	10,4	9	10	3,5	30	M5, profondeur 7	60°
6	22	16	13	12	14	4	38	M6, profondeur 7	55°
8	29	20	17	16	17	7,5	43	M8, profondeur 9	35°

MVH 4

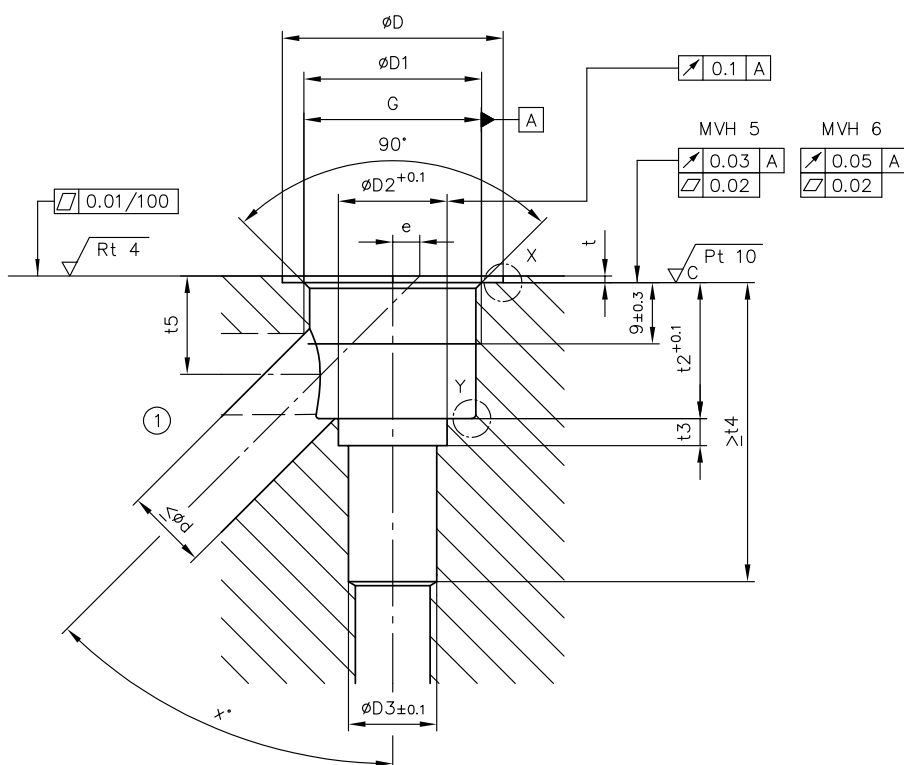


Détail de X pour MVH 4

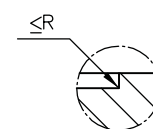


1 Trou $\varnothing d$ au choix x° ou 90°

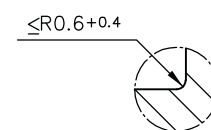
MVH 5, MVH 6



Détail de X pour MVH 5, MVH 6

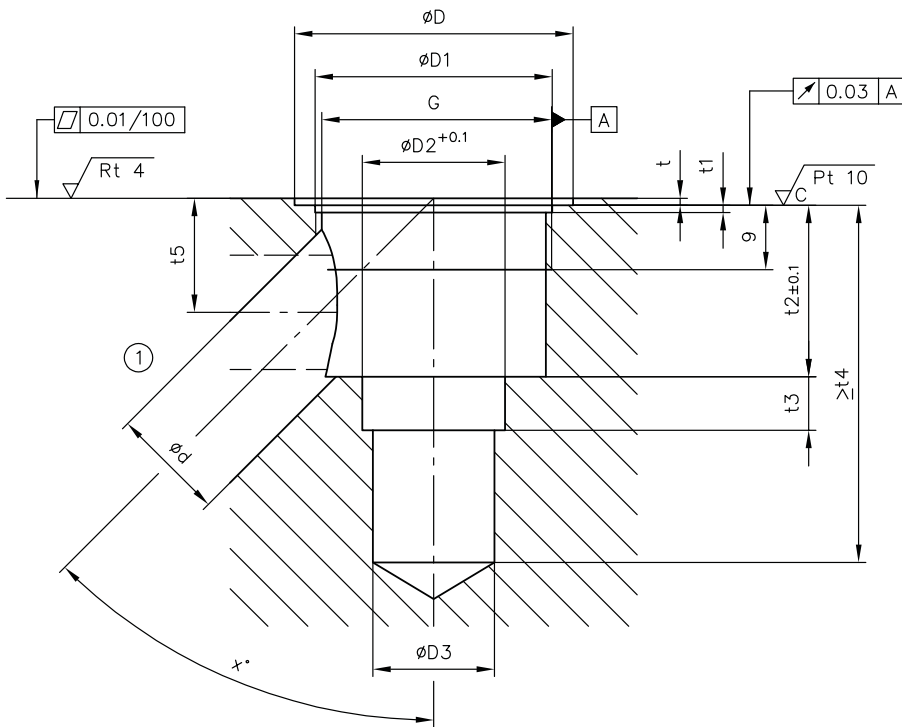


Détail de Y pour MVH 5, MVH 6



1 Trou $\varnothing d$ au choix x° ou 90°

MVH 8

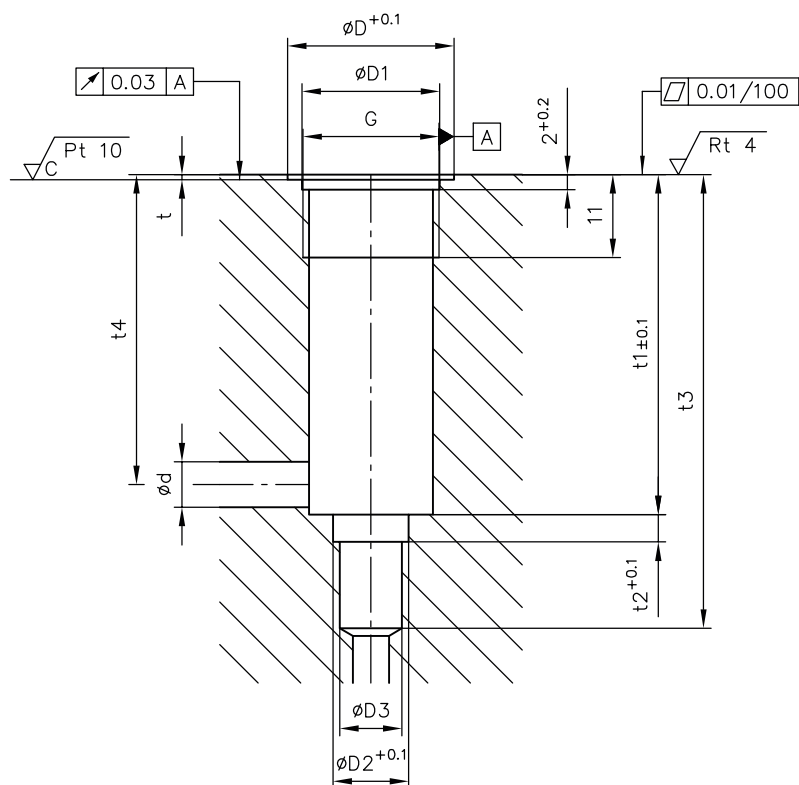


1 Trou $\varnothing d$ au choix x° ou 90°

Taille	$\varnothing D$	$\varnothing D1$	$\varnothing D2$	$\varnothing D3$	$\varnothing d$	t	t1	t2	t3	t4	t5
4	22 ^{+0,1}	18,2 ^{+0,2}	10	8,2	6	0,7 ^{+0,2}	1 ^{+0,3}	14,8	3,65 ^{+0,05}	30	12
5	27,4 ^{+0,1}	22 ^{+0,3}	12	10,4	9	1 ^{+0,1}	--	17	3,5 ^{+0,1}	37	13
6	32,5 ^{+0,2}	26,2 ^{+0,2}	16	13	12	1 ^{+0,1}	--	20	4 ^{+0,1}	44	14,5
8	39 ^{+0,1}	33,2 ^{+0,2}	20	17	16	1	1 ^{+0,2}	24	7,5 ^{+0,1}	50	16

Taille	G	e	x°	R
4	M18x1,5	4	45°	--
5	M22x1,5	--	40°	R0,2
6	M26x1,5	4	45°	R0,4
8	M33x1,5	--	45°	--

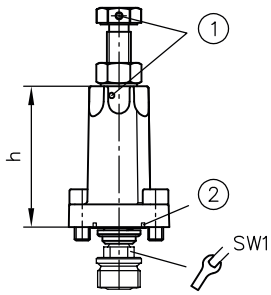
MVZ



Taille	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	Ød	t	t1	t2	t3	t4	G
4	22	18,2	10	8,2	6	0,7	45	3,6	60	41	M18x1,5
5	27	22,2	12	10,4	9	1	50	3,5	70	45	M22x1,5
6	30	26,2	16	13	12	1	64,5	4	88,5	58	M26x1,5

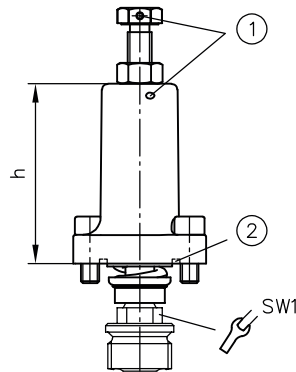
4.2 Soupapes avec siège à visser

MVD 4, MVD 5

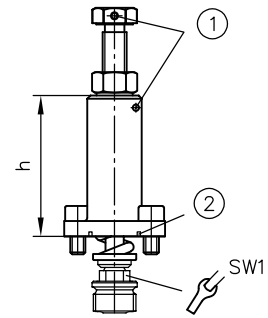


SW = Ouverture de clé

MVD 6

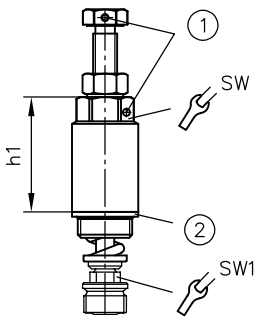


MVA 4, MVA 5, MVA 6



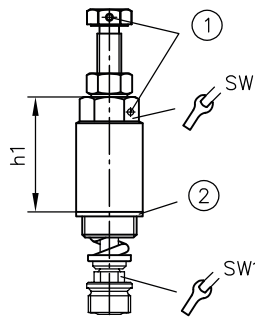
- 1 Option de plombage
- 2 Joint torique NBR 90 Sh

MVK 4



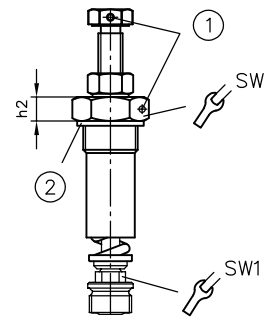
SW = Ouverture de clé

MVK 5, MVK 6



- 1 Option de plombage
- 2 Rondelle d'étanchéité DIN 7603-St
Joint torique 15,6x1,78 NBR 90 Sh

MVU 4, MVU 5, MVU 6

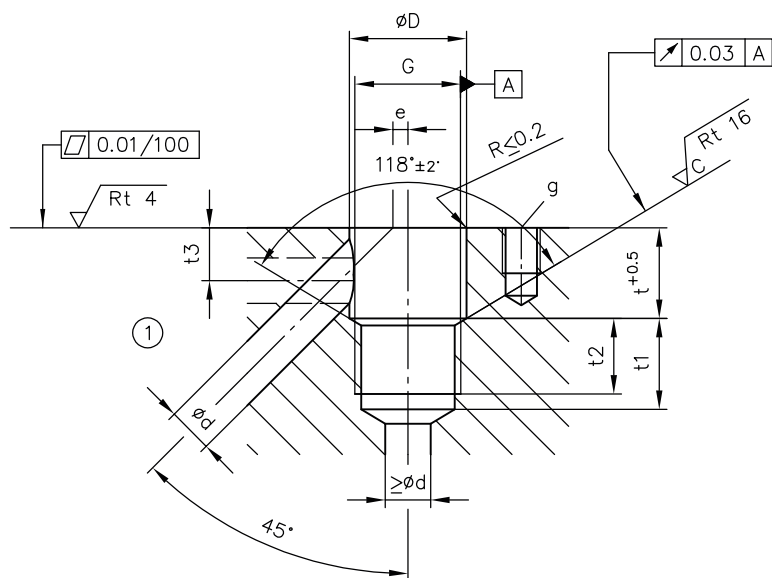


- 1 Option de plombage
- 2 Rondelle d'étanchéité
DIN 7603-St (tailles 4 et 6)
DIN 7603-Cu (taille 5)

Taille	h	h1	h2	SW	SW1	Couple de serrage dans l'acier (Nm)			
						Vis de fixation pour carter à brider		Carter de ressort à visser	Siège à visser
						MVD	MVA		
4	46,5	38	8	22	10	5 ... 5,5	5 ... 6	80	35
5	49	42,5	10,5	27	13	5 ... 5,5	5,5 ... 6	100	70
6	59,5	52	8,5	30	13	9 ... 9,5	9,5 ... 10	160	90

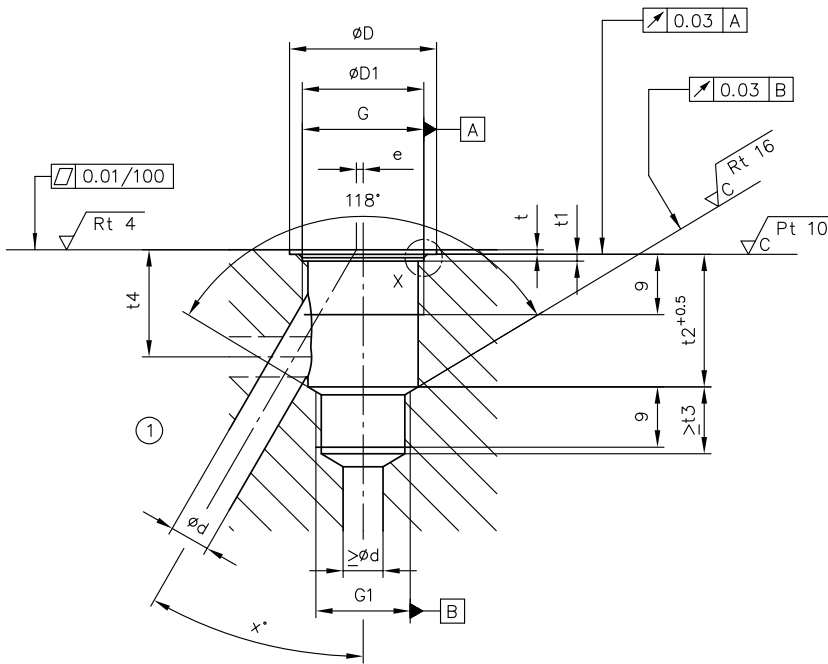
Orifice récepteur

MVD, MVA

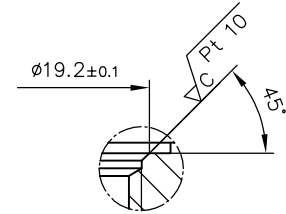

 1 Trou $\varnothing d$ au choix 45° ou 90°

Taille	$\varnothing D$	$\varnothing d$	t	t1	t2	t3	g	G	e
4	15,5	6	12	>12	10	7	M5, profondeur 6	M14x1,5	2
5	19	9	14,5	15	9	8	M5, profondeur 7	M16x1,5	2,5
6	22	12	19,5	19	9	12	M6, profondeur 7	M20x1,5	1

MVK 4

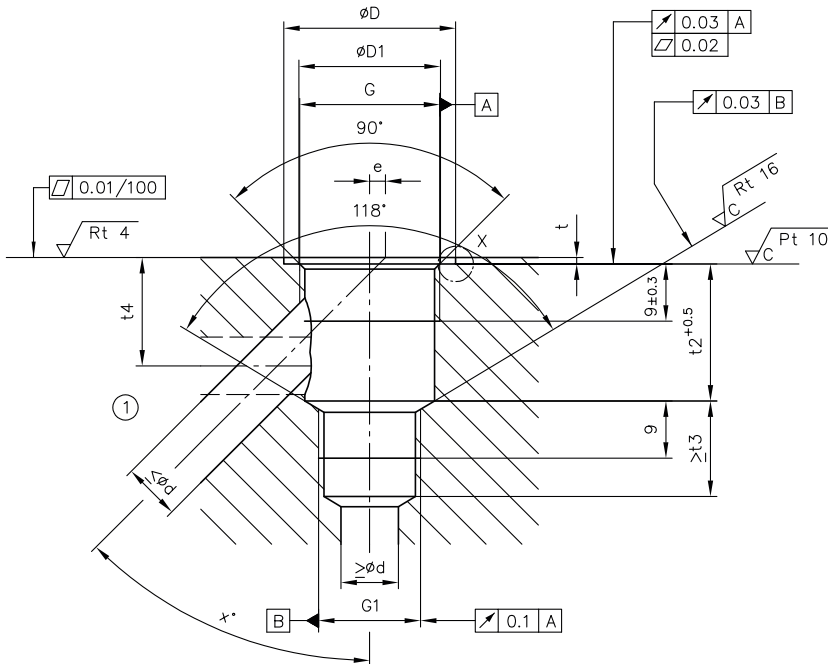


Détail de X pour MVK 4

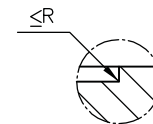


1 Trou $\varnothing d$ au choix x° ou 90°

MVK 5, MVK 6



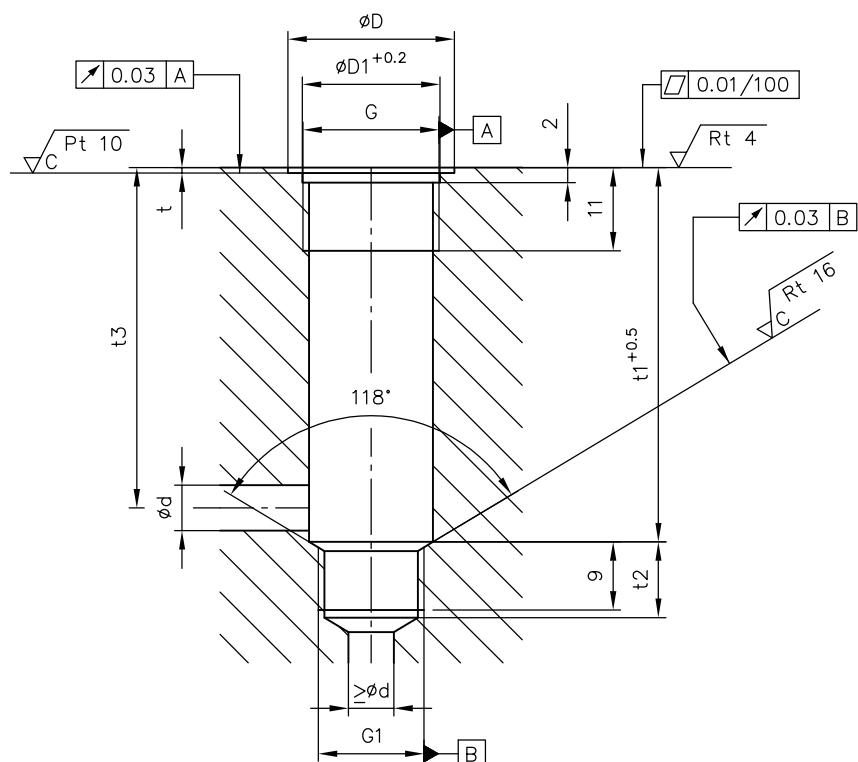
Détail de X pour MVK 5, MVK 6



1 Trou $\varnothing d$ au choix x° ou 90°

Taille	$\varnothing D$	$\varnothing D1$	$\varnothing d$	t	t1	t2	t3	t4	G	G1	e	x°	R
4	22 $\pm 0,1$	18,2 $\pm 0,2$	6	0,7 $\pm 0,2$	1 $\pm 0,3$	19,8	10	16	M18x1,5	M14x1,5	1	30°	--
5	27,4 $\pm 0,1$	22 $\pm 0,3$	9	1 $\pm 0,1$	--	21,5	15	17	M22x1,5	M16x1,5	2,5	45°	R0,2
6	32,5 $\pm 0,2$	26,2 $\pm 0,2$	12	1 $\pm 0,1$	--	24,5	19	18	M26x1,5	M20x1,5	1	40°	R0,4

MVU



Taille	$\varnothing D$	$\varnothing D1$	$\varnothing d$	t	t1	t2	t3	G	G1
4	22 ^{+0,1}	18,2	6	0,7 ^{+0,2}	49,5	10	45	M18x1,5	M14x1,5
5	27 ^{+0,2}	22,2	9	1	54,5	15	49	M22x1,5	M16x1,5
6	30 ^{+0,2}	26,2	12	1	69	19	62	M26x1,5	M20x1,5

Tenir compte du document B 5488 « Notice d'utilisation générale pour le montage, la mise en service et la maintenance ».

5.1 Utilisation conforme

Ce produit est uniquement destiné aux applications hydrauliques (technique des transmissions hydrauliques).

L'utilisateur doit observer les consignes de sécurité ainsi que les avertissements fournis dans cette documentation.

Conditions préalables à respecter impérativement pour un fonctionnement parfait et sans danger du produit :

- ▶ Observer toutes les informations fournies dans cette documentation. Ceci vaut notamment pour l'ensemble des consignes de sécurité et des avertissements.
- ▶ Le produit doit uniquement être monté et mis en service par le personnel spécialisé qualifié.
- ▶ Utiliser le produit uniquement dans les limites des paramètres techniques indiqués. Les paramètres techniques sont présentés en détail dans cette documentation.
- ▶ En cas d'utilisation dans un ensemble, tous les composants doivent convenir aux conditions de fonctionnement.
- ▶ Toujours observer en supplément la notice d'utilisation des composants, des ensembles et de l'installation complète spécifique.

Si le produit ne peut plus être utilisé sans danger :

1. Mettre le produit hors service et installer des panneaux le signalant comme tel.
 - ✓ Il est alors interdit d'utiliser ou de faire fonctionner le produit.

5.2 Instructions de montage

Le produit doit uniquement être monté dans l'installation complète avec des éléments de raccord (raccords vissés, flexibles, tuyaux, supports...) usuels et conformes.

Le produit doit (notamment en combinaison avec des accumulateurs de pression) être mis hors service conformément aux consignes avant le démontage.



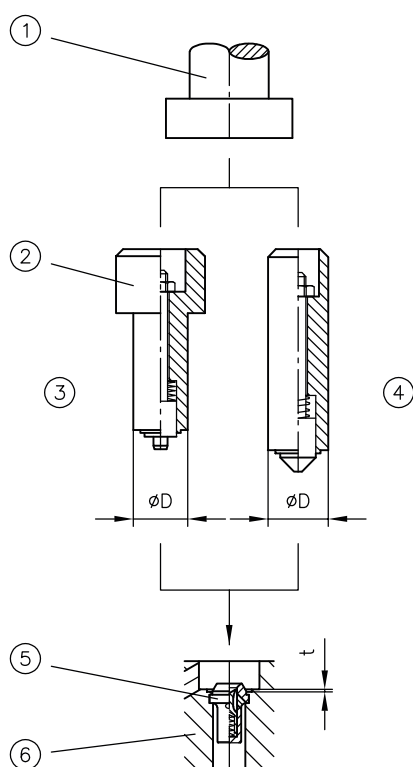
DANGER

Mouvement brusque des entraînements hydrauliques en cas de démontage incorrect

Blessures graves ou mort

- ▶ Mettre le système hydraulique hors pression.
- ▶ Mettre en œuvre les mesures de sécurité préliminaires aux opérations de maintenance.

5.2.1 Consignes de montage et de sertissage



- 1 Dispositif de pressage
- 2 Outil de sertissage (outil HAWE, voir tableau)
- 3 Tailles 4, 5 et 6
- 4 Taille 8
- 5 Siège de soupape
- 6 Matériau : acier, tréfilé ou forgé

Pour la forme et les dimensions de l'orifice récepteur pour le siège de soupape, voir les instructions de montage

Outil HAWE

Taille	MVF, MVB	MVH	MVJ	MVZ
4	W1-309/20	W1-309/1	--	W1-309/10
5	W1-310/3	D00071294	--	Sur demande
6	W1-311/2	D00141264	Sur demande	Sur demande
8	Sur demande	W1-304/1	--	--

Compatible avec soupape	$\varnothing D$	Profondeur de sertissage t (mm)	Force de sertissage approx. (N) *
MVF 4, MVB 4, MVH 4	15,25 -0,05	0,7 +0,05	50 000
MVZ 4	16,3 -0,1		
MVF 5, MVB 5, MVH 5	18,8 -0,1	0,7 +0,05	65 000
MVZ 5	20,3 -0,1		
MVF 6, MVB 6, MVH 6, MVJ 6	21,9 -0,1	0,8 +0,1	100 000
MVZ 6	24,3 -0,1		
MVB 8, MVH 8	28,9 -0,1	0,7 +0,05	90 000

* Il est recommandé d'augmenter progressivement la force de sertissage en la mesurant à chaque palier jusqu'à ce que la profondeur de sertissage t soit atteinte.

! **AVIS**
 Étant donné que des tensions peuvent survenir lors du sertissage, il peut être nécessaire de rectifier ensuite le siège de soupape avec une meule à 70°.

5.3 Consignes d'utilisation

Tenir compte de la configuration du produit ainsi que de la pression et du débit volumique.

Les indications et paramètres techniques contenus dans cette documentation doivent impérativement être observés. Toujours suivre également les instructions d'utilisation de l'installation technique complète.

! AVIS

- ▶ Lire attentivement la documentation avant l'utilisation.
- ▶ Veiller à ce que le personnel opérateur et de maintenance ait constamment accès à la documentation.
- ▶ À chaque parution d'un complément ou actualisation de la documentation, mettre cette dernière à jour.

⚠ ATTENTION

Surcharge de composants en cas de réglages incorrects de la pression.

Blessures légères. Pièces projetées ou éclats et sortie incontrôlée de liquide sous pression.

- Ne pas dépasser la pression de service maximale de la pompe, des valves et des raccords vissés.
- Les réglages et modifications de la pression ne doivent être effectués qu'avec un contrôle au manomètre simultané.

Pureté et filtration du fluide hydraulique

La présence de pollutions de petite taille peut perturber fortement le fonctionnement du produit. Un encrassement peut provoquer des dommages irréversibles.

Les pollutions de petite taille possibles sont les suivantes :

- copeaux métalliques
- particules de caoutchouc provenant de flexibles et de joints
- salissures dues au montage et à la maintenance
- particules d'abrasion mécanique
- vieillissement chimique du fluide hydraulique

! AVIS

Le fluide hydraulique neuf du fabricant peut ne pas avoir la pureté requise.

Le produit risque de subir des dommages.

- ▶ Bien filtrer le fluide hydraulique neuf lors du remplissage.
- ▶ Ne pas mélanger de fluides hydrauliques. Toujours utiliser un fluide hydraulique du même fabricant, du même type et présentant les mêmes caractéristiques de viscosité.

Respecter la classe de pureté du fluide hydraulique afin d'assurer un bon fonctionnement (classe de pureté, cf. Chapitre 3, "Caractéristiques").

Autre document applicable : D 5488/1 Huiles recommandées

5.4 Consignes d'entretien

Effectuer régulièrement (au moins 1x par an) un contrôle visuel de l'état des raccordements hydrauliques. En cas de fuites externes, mettre le système hors service et le réparer.

Nettoyer régulièrement (au moins 1x par an) la surface de l'appareil (dépôts de poussière et salissures).

6 Informations diverses

6.1 Instructions de réglage

! AVIS

- ▶ Un réglage de la pression éventuellement nécessaire sur le lieu d'utilisation doit être effectué uniquement avec un contrôle au manomètre et la pompe en marche.
- ▶ Le réglage de la pression ne doit être effectué qu'en l'absence de pression côté retour (R).

Réduction du réglage

Manomètre sur la conduite de pression (canal de pression).

1. Types MV.. : desserrer le contre-écrou (retirer éventuellement le plomb).
2. Tourner l'élément de réglage en sens antihoraire en observant le manomètre.
3. Le cas échéant, limiter la pression maximale réglable à l'aide de rondelles (pos. 11).
4. Au terme du réglage : serrer le contre-écrou ou la tige filetée.

Type MV.. : plomber éventuellement à nouveau les valves pour empêcher une modification non autorisée du réglage.

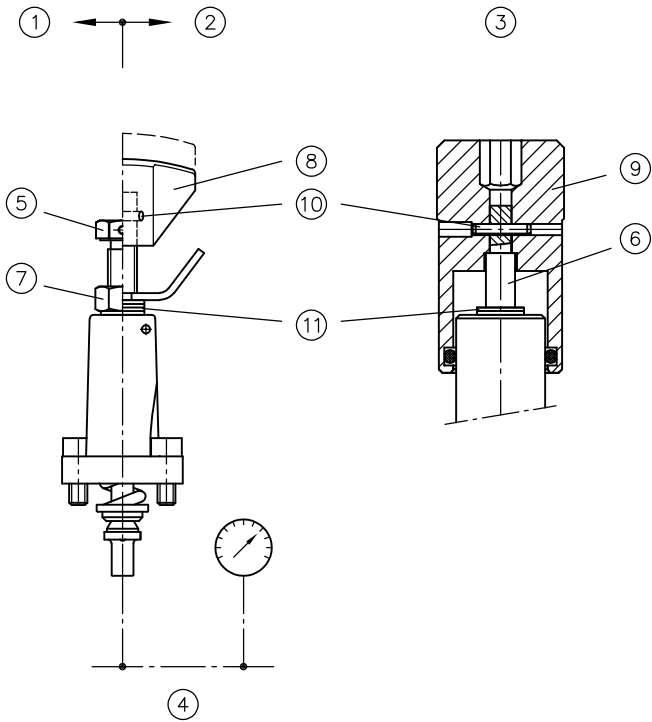
Augmentation du réglage

1. Tenir compte de la pression p_{maxi} , cf. Chapitre 2.2, "Plage de pression et débit volumique"
2. Procéder comme ci-dessus.

Le réglage se fait en sens horaire. Si, dans le cas de la version réglable, les rondelles de calage empêchent une augmentation (la poignée tournante repose sur le contre-écrou), il est possible, après avoir démonté la tige de serrage et le contre-écrou à oreilles, de retirer autant de rondelles que cela est nécessaire pour atteindre la nouvelle pression plus élevée (mesurer avant et après le réglage). Contrer et fixer à nouveau la poignée tournante avec la tige de serrage.

i REMARQUE

La pression lue sur le manomètre, obtenue lors du réglage ou de la modification du réglage avec la pompe en marche, fait partie du débit volumique côté pompe. En raison d'une dépendance au débit volumique, des pressions de réponse légèrement modifiées sont possibles avec différents débits de pompe (cas extrême pompe à main $Q \approx 0$ l/min). Si nécessaire, indiquer la pression en texte clair « au début de la réponse » (pression à laquelle la valve commence à goutter).



- 1 **réglage fixe**
- 2 **réglable manuellement**
élément de réglage référence R
- 3 **réglable manuellement**
élément de réglage référence V
- 4 Conduite de pression
- 5 Vis filetée
- 6 Tige filetée
- 7 Contre-écrou
- 8 Vis de réglage
- 9 Poignée tournante
- 10 Tige de serrage
- 11 Rondelle

Références

Autres versions

- Limiteur de pression, types MV, SV et DMV : D 7000/1
- Limiteur de pression multiple, type MV : D 7000 M
- Limiteur de pression, composants testés, type MV .X : D 7000 TUV
- Limiteur de pression et valve de précontrainte, types MVG, MVE et MVP : D 3726
- Valve de pression, type CMV, CMVZ, CSV et CSVZ : D 7710 MV
- Limiteur de pression, composants testés, type CMVX : D 7710 TUV

