

Limiteur de pression types MV., SV., DMV..

Documentation produit



Pression de service $p_{\max i}$:

700 bar

Débit volumique $Q_{\max i}$:

160 l/min



D 7000/1

03-2024 -1.2 fr

HAWE
HYDRAULIK

© by HAWE Hydraulik SE.

Sauf autorisation expresse, la transmission et la reproduction de ce document tout comme l'utilisation et la communication de son contenu sont interdites.

Tout manquement expose son auteur au versement de dommages et intérêts.

Tous droits réservés en cas d'enregistrement de brevet ou de modèle d'utilité.

Les appellations commerciales, marques de produit et marques déposées ne sont pas signalées de manière spécifique. Notamment lorsqu'il s'agit d'appellations et de marques de produit déposées et protégées, leur utilisation est soumise aux dispositions légales.

HAWE Hydraulik reconnaît ces dispositions légales dans tous les cas.

HAWE Hydraulik ne peut garantir au cas par cas que les circuits ou les procédés indiqués (même partiellement) sont exempts de droits d'auteur de tiers.

Date d'impression / document créé le : 2024-04-04

Tables des matières

| | | |
|----------|---|-----------|
| 1 | Vue d'ensemble Limiteur de pression types MV., SV., DMV..... | 4 |
| 2 | Versions livrables..... | 5 |
| 2.1 | Modèle de base et taille..... | 5 |
| 2.2 | Plage de pression et débit volumique..... | 7 |
| 2.3 | Réglage..... | 8 |
| 2.4 | Amortissement..... | 8 |
| 3 | Caractéristiques..... | 9 |
| 3.1 | Données générales..... | 9 |
| 3.2 | Poids..... | 10 |
| 3.3 | Courbes caractéristiques..... | 11 |
| 4 | Dimensions..... | 13 |
| 4.1 | MV..... | 13 |
| 4.2 | MVS..... | 14 |
| 4.3 | MVE..... | 16 |
| 4.4 | MVP..... | 19 |
| 4.5 | SV..... | 22 |
| 4.6 | DMV..... | 22 |
| 4.7 | DMVN..... | 23 |
| 4.8 | MVT..... | 24 |
| 4.9 | MVCS..... | 24 |
| 4.10 | SVC..... | 25 |
| 5 | Consignes de montage, d'utilisation et d'entretien..... | 26 |
| 5.1 | Utilisation conforme..... | 26 |
| 5.2 | Instructions de montage..... | 26 |
| 5.3 | Consignes d'utilisation..... | 26 |
| 5.4 | Consignes d'entretien..... | 27 |
| 6 | Informations diverses..... | 28 |
| 6.1 | Instructions de réglage..... | 28 |

1 Vue d'ensemble Limiteur de pression types MV., SV., DMV..

Les limiteurs de pression appartiennent à la famille des valves de pression. Ils protègent du dépassement de la pression système maximale admissible ou limitent la pression de travail.

Les valves de séquence établissent une différence de pression constante entre l'entrée et la sortie du débit.

Les types MV., SV., DMV.. sont des valves à commande directe, amorties en série.

Propriétés et avantages

- Pressions de service jusqu'à 700 bars
- Diverses possibilités de réglage
- Formes de construction variées

Domaines d'application

- Systèmes hydrauliques en général
- Bancs d'essai
- Outils hydrauliques



Types MV, MVS, MVCS



Type MVE



Type MVP



Types SV, SVC



Types DMV, DMVN

Types

▪ Limiteur de pression

Protection contre un dépassement de la pression maximale admissible (pour l'installation) (valve de sécurité) ou limitation des pressions de travail.

▪ Valve de séquence

Établissement d'une différence de pression constante entre l'entrée et la sortie du débit volumique.

▪ Limiteur de pression non amorti

Pour des conditions de fonctionnement particulières, par ex. pour éviter des montées de pression lentes dans les chambres de vérin fermées en cas d'augmentation de la température ou de déplacement rampant forcé du piston dû à des forces extérieures. Très faible différence entre la pression d'ouverture et la pression de fermeture.

i REMARQUE

Les limiteurs de pression types MV., SV. et DMV.. ne conviennent pas à la sécurisation d'équipements sous pression au sens de la directive concernant les équipements sous pression 2014/68/UE. Les versions selon [D 7000 TUV](#), [D 7710 TUV](#) sont disponibles à cet effet.

2 Versions livrables

Exemple de commande

| | | | | |
|-------|-----|---|---|----------|
| MVP 4 | A | | | -650 |
| MV 53 | B | R | X | |
| DMV 4 | B/C | | | -300/200 |

Réglage de la pression

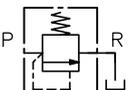
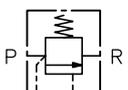
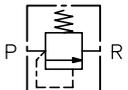
2.4 "Amortissement"

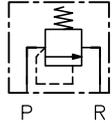
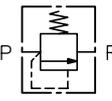
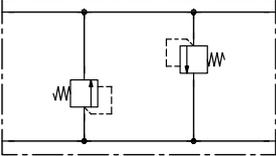
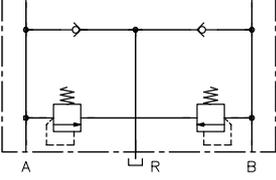
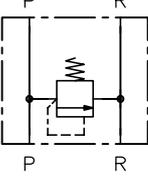
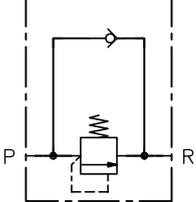
2.3 "Réglage"

2.2 "Plage de pression et débit volumique"

2.1 "Modèle de base et taille"

2.1 Modèle de base et taille

| Type | Taille | Description | Raccords (ISO 228-1) | Plages de pression disponibles Chapitre 2.2 | Pression p_{\max} (bar) | Réglages disponibles Chapitre 2.3 | Symbole de raccordement | | |
|--|--------|--|-------------------------|--|------------------------------|---|---|--------------------|----------------------|
| Limiteur de pression | | | | | | | | | |
| MV | 41 | Valve en angle pour montage dans la tuyauterie | G 1/4 | A, B, C, E, F | P : 700 R : 20 | Sans référence, R, V |  | | |
| | 42 | | G 3/8 | | | | | | |
| | 52 | | G 3/8 | | | | | | |
| | 53 | | G 1/2 | | | | | | |
| | 63 | | G 1/2 | | | | | | |
| | 64 | | G 3/4 | | | | | | |
| Limiteur de pression et valve de séquence | | | | | | | | | |
| MVS | 41 | Valve en angle pour montage dans la tuyauterie | G 1/4 | A, B, C, E, F | P : 700 R : 500 | Sans référence, R |  | | |
| | 42 | | G 3/8 | | | | | | |
| | 52 | | G 3/8 | | | | | | |
| | 53 | | G 1/2 | | | | | | |
| | 63 | | G 1/2 | | | | | | |
| | 64 | | G 3/4 | | | | | | |
| | 84 | | G 3/4 | | | B, C, E | | P : 400 R : 400 | Sans référence, R |
| | 85 | | G 1 | | | | | | |
| MVE | 4 | Valve à visser | Orifice étagé | A, B, C, E, F | P : 700 R : 350 | Sans référence, R, V |  | | |
| | 5 | | | | | | | | |
| | 6 | | | | | | | | |
| | 8 | | | | | | | B, C, E | P : 400 R : 100 |

| Type | Taille | Description | Raccords (ISO 228-1) | Plages de pression disponibles Chapitre 2.2 | Pression p _{maxi} (bar) | Réglages disponibles Chapitre 2.3 | Symbole de raccordement | |
|---|-----------------|---|------------------------|---|----------------------------------|-----------------------------------|---|---------|
| MVP | 4 | Valve pour montage sur embase | Plaque de raccordement | A, B, C, E, F | P : 700 R : 350 | Sans référence, R, V |  | |
| | 5 | | | | | | | |
| | 6 | | | | | | | |
| | 8 | | | B, C, E | P : 400 R : 350 | | | |
| | 8 ¹⁾ | | | A ¹⁾ | P : 700 R : 350 | Sans référence | | |
| SV | 42 | Valve à passage direct pour montage en ligne dans la tuyauterie | G 3/8 | A, B, C, E, F | P : 700 R : 500 | Sans référence |  | |
| | 53 | | G 1/2 | | | | | |
| | 64 | | G 3/4 | | | | | |
| | 85 | | G 1 | C, E | P : 315 R : 315 | | | |
| Limiteur de pression (comme valve anti-choc) pour montage dans la tuyauterie | | | | | | | | |
| DMV | 41 | Valve double pour moteur hydraulique | G 1/4 | B, C, E, F | P : 350 R : 350 | Sans référence |  | |
| | 42 | | G 3/8 | | | | | |
| | 52 | | G 3/8 | | | | | |
| | 53 | | G 1/2 | | | | | |
| | 63 | | G 1/2 | | | | | |
| | 64 | | G 3/4 | | | | | |
| | 84 | | G 3/4 | | | | | B, C, E |
| | 85 | | G 1 | | | | | |
| DMVN | 42 | Valve double avec clapet d'aspiration pour vérin ²⁾ | G 3/8 | B, C, E, F | P : 350 R : 20 | Sans référence |  | |
| | 53 | | G 1/2 | | | | | |
| | 64 | | G 3/4 | | | | | |
| MVT | 63 | Valve individuelle avec orifices traversants | G 1/2 | B, C, E, F | P : 315 R : 315 | Sans référence |  | |
| Limiteur de pression avec reflux libre par clapet anti-retour de contournement | | | | | | | | |
| MVCS | 46 | Valve en angle pour montage dans la tuyauterie | G 3/8 | B, C, E, F | P : 500 R : 500 | Sans référence, R, V |  | |
| | 56 | | G 1/2 | | | | | |
| | 66 | | G 3/4 | | | | | |

| Type | Taille | Description | Raccords (ISO 228-1) | Plages de pression disponibles Chapitre 2.2 | Pression $p_{\max i}$ (bar) | Réglages disponibles Chapitre 2.3 | Symbole de raccordement |
|------|--------|---|----------------------|---|-----------------------------|-----------------------------------|-------------------------|
| SVC | 46 | Valve à passage direct pour montage en ligne dans la tuyauterie | G 3/8 | B, C, E, F | P : 500 R : 500 | Sans référence | |
| | 56 | | G 1/2 | | | | |
| | 66 | | G 3/4 | | | | |
| | 47 | | G 3/8 (A) | | | | |
| | 58 | | G 1/2 (A) | | | | |
| | 69 | | G 3/4 (A) | | | | |

- 1) Version à siège conique, durée de vie limitée à 50 000 cycles, après quoi la valve doit être remplacée.
- 2) Les clapets d'aspiration servent à la compensation de volume pour prévenir la formation de vide dans les vérins hydrauliques.

2.2 Plage de pression et débit volumique

| Référence | Pression $p_{\max i}$ (bar) | Réglage de la pression en usine (bar) ** | Débit volumique $Q_{\max i}$ (l/min) | | | |
|-----------|-----------------------------|--|--------------------------------------|----|----|-----|
| | | | Taille | | | |
| | | | 4 | 5 | 6 | 8 |
| A | 140 - 700 | 450 | 12 | 20 | 40 | -- |
| B | 100 - 500 (400 *) | 400 | 20 | 40 | 75 | 160 |
| C | 60 - 315 | 315 | | | | |
| E | 30 - 160 | 160 | | | | |
| F | 5 - 80 | 80 | -- | -- | -- | -- |

* Pour la taille 8

** Si l'indication de la pression manque dans la commande

i REMARQUE

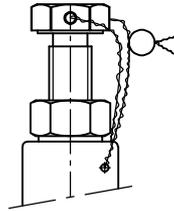
La pression la plus basse possible dépend de la perte de charge propre (avec le ressort déchargé) et du débit volumique.

2.3 Réglage

| Référence | Description | Symbole de raccordement |
|----------------|---|---|
| Sans référence | réglage fixe, réglable au moyen d'un outil |  |
| R | réglable manuellement (vis à oreilles + écrou à oreilles) |  |
| V | Poignée tournante (autobloquante) | |

i REMARQUE

Plombage en usine possible (à indiquer en texte clair)
Uniquement pour le réglage « sans référence »



2.4 Amortissement

| Référence | Description |
|----------------|----------------|
| Sans référence | Amorti (série) |
| X | Non amorti |

3 Caractéristiques

3.1 Données générales

| | |
|------------------------------|---|
| Type | Valve de pression à commande directe, en version à bille |
| Matériau | <ul style="list-style-type: none"> ▪ MV : zinc moulé sous pression : version standard pour cas d'utilisation usuels normaux ▪ MVS, MVCS : fonte à graphite sphéroïdal : pour conditions de fonctionnement difficiles. Pour les installations dans lesquelles les secousses mécaniques et les vibrations sont inévitables (construction de véhicules). Également avec des coups de bélier dans la conduite retour. ▪ MVE, MVP, SV, DMV, DMVN, MVT, SVC : acier |
| Protection de surface | Les pièces en acier et en fonte à graphite sphéroïdal sont galvanisées, dôme de ressort en zinc moulé sous pression non traité |
| Fixation | Selon le type, suspendue librement dans la tuyauterie ou fixée dans un orifice traversant ou montage sur embase ou par vissage |
| Position de montage | au choix |
| Sens d'écoulement | P → R, pour SVC et MVCS reflux libre R → P (Q_{\max} cf. Chapitre 2.2, "Plage de pression et débit volumique") |
| Fluide hydraulique | Fluide hydraulique selon DIN 51 524 parties 1 à 3 ; ISO VG 10 à 68 selon DIN ISO 3448 Plage de viscosité : 4 à 1 500 mm ² /s Fonctionnement optimal : env. 10 à 500 mm ² /s Convient également aux fluides hydrauliques biodégradables du type HEPG (polyalkylène glycol) et HEES (esters synthétiques) à des températures de service jusqu'à +70 °C env. |
| Classe de pureté | ISO 4406 <hr style="width: 20%; margin-left: 0;"/> 21/18/15...19/17/13 |
| Températures | Température ambiante : env. -40 ... +80 °C, fluide hydraulique : -25 ... +80 °C, tenir compte de la plage de viscosité. Température au démarrage admissible : jusqu'à -40 °C (tenir compte des viscosités initiales !) si la température d'équilibre thermique pendant le fonctionnement ultérieur est supérieure d'au moins 20 K. Fluides hydrauliques biodégradables : tenir compte des spécifications du fabricant. Ne pas dépasser +70 °C afin d'éviter une dégradation des joints d'étanchéité. |

3.2 Poids

| Type | Taille | | | |
|------|----------|----------|----------|----------|
| | 4 | 5 | 6 | 8 |
| MV | = 0,2 kg | = 0,3 kg | = 0,5 kg | -- |
| MVS | = 0,2 kg | = 0,3 kg | = 0,5 kg | = 2,0 kg |
| MVE | = 0,2 kg | = 0,3 kg | = 0,4 kg | = 1,0 kg |
| MVP | = 0,3 kg | = 0,5 kg | = 0,8 kg | = 1,6 kg |
| SV | = 0,2 kg | = 0,3 kg | = 0,7 kg | = 0,9 kg |
| DMV | = 0,7 kg | = 1,3 kg | = 1,8 kg | = 4,5 kg |
| DMVN | = 0,8 kg | = 1,5 kg | = 2,4 kg | -- |
| MVT | -- | -- | = 1,3 kg | -- |
| MVCS | = 0,3 kg | = 0,4 kg | = 0,7 kg | -- |
| SVC | = 0,3 kg | = 0,4 kg | = 0,9 kg | -- |

3.3 Courbes caractéristiques

Viscosité du fluide hydraulique env. 50 mm²/s

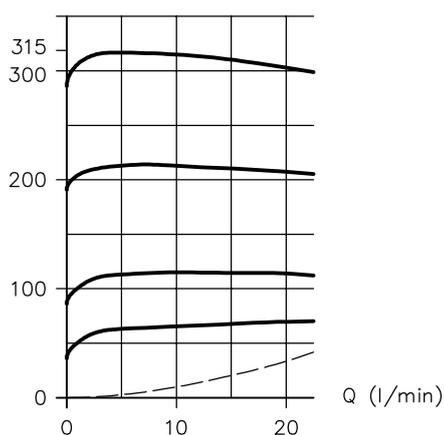
Courbe caractéristique représentée à l'exemple de MV..C (tendance de base, certaines différences existent selon la courbe de pression et la forme du carter des différents modèles de base).

Avec une pression de retour supérieure, les courbes caractéristiques changent en valeurs Δp positives.

Taille 4

Exemple : MV 42C

Δp (bar)

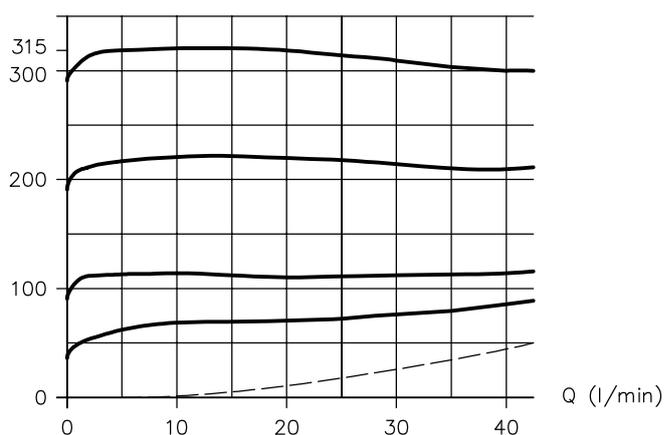


Q débit volumique (l/min) ; Δp perte de charge (bar)

Taille 5

Exemple : MV 53C

Δp (bar)

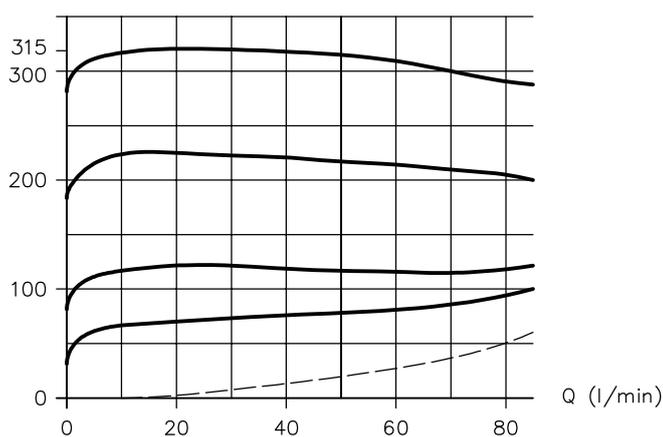


Q débit volumique (l/min) ; Δp perte de charge (bar)

Taille 6

Exemple : MV 64C

Δp (bar)

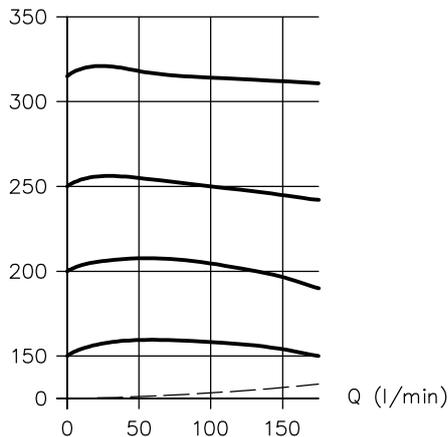


Q débit volumique (l/min) ; Δp perte de charge (bar)

Taille 8

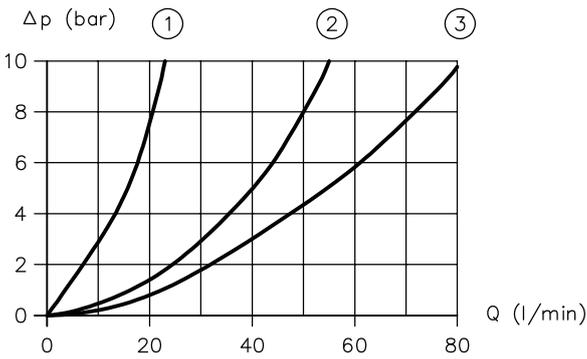
Exemple : MVS 85C

Δp (bar)



Q débit volumique (l/min) ; Δp perte de charge (bar)

Sens d'écoulement R → P pour les types MVC.. et SVC..



Q débit volumique (l/min) ; Δp perte de charge (bar)

- 1 Taille 4
- 2 Taille 5
- 3 Taille 6

! AVIS
 Perte de charge propre avec le ressort déchargé (pression statique 0 bar).
 Les pressions inférieures à cette ligne limite ne sont pas atteignables, cf. Chapitre 3.3, "Courbes caractéristiques"

Variation de pression

Valeurs indicatives approximatives (pour la valve fermée) avec 1 tour de la vis de réglage

| Pression (bar) | | Course f _{maxi} (mm) / Δp (bar) avec 1 tour | | | |
|----------------|-----------------|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | | Taille 4 | Taille 5 | Taille 6 | Taille 8 |
| A | 140 - 700 | 4,5 / 195 (4,3 / 220) | 8,4 / 105 (9,1 / 140) | 7,4 / 120 (7 / 180) | -- |
| B | 100 - 500 (400) | 6,3 / 100 (6,1 / 110) | 9,7 / 65 (10 / 90) | 7,9 / 80 (7 / 130) | 9 / 68 |
| C | 60 - 315 | 7,1 / 55 (6,5 / 65) | 7,7 / 51 (7,2 / 80) | 10,2 / 35 (9,3 / 62) | 13 / 37 (12,8 / 57) |
| E | 30 - 160 | 10,5 / 19 (8 / 27) | 12 / 17 (11,2 / 26) | 11,5 / 17,5 (10 / 29) | 12,5 / 20 (12,4 / 30) |
| F | 5 - 80 | 10,5 / 9,5 (7,2 / 15) | 11,5 / 9 (7,3 / 20) | 12,5 / 8 (9,7 / 15) | -- |

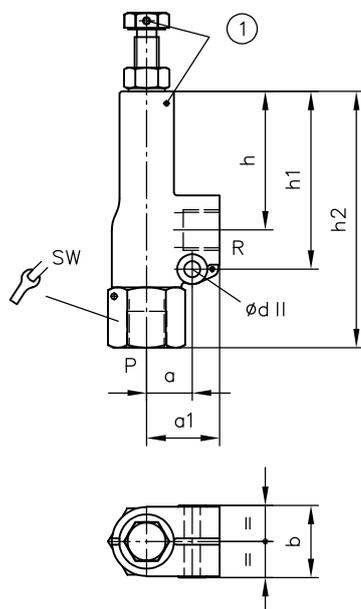
Les valeurs entre parenthèses correspondent aux types SV et SVC

! AVIS
 Réglage de la pression uniquement avec un contrôle au manomètre, cf. Chapitre 6.1, "Instructions de réglage"

4 Dimensions

Toutes les cotes en mm, sous réserve de modifications.

4.1 MV



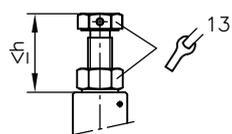
SW = cote sur plats

1 Option de plombage

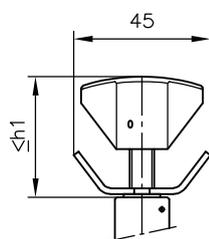
| Taille | a | a1 | b | h | h1 | h2 | Ød | SW |
|--------|----|----|----|----|----|-----|-----|----|
| 4 | 15 | 24 | 24 | 46 | 59 | 85 | 5,3 | 22 |
| 5 | 18 | 30 | 29 | 49 | 66 | 95 | 6,4 | 27 |
| 6 | 20 | 35 | 36 | 62 | 82 | 117 | 6,4 | 32 |

Réglage

Sans référence
réglage fixe



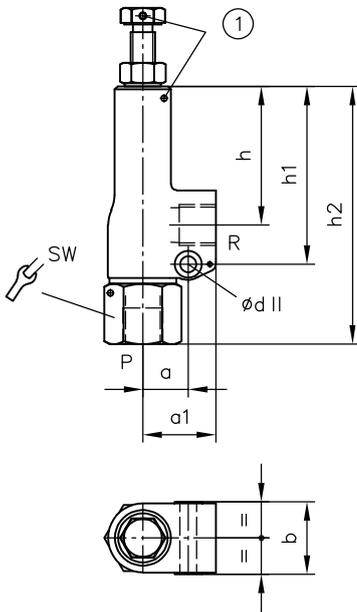
Référence R
réglable manuellement



| Taille | h | h1 |
|--------|----|----|
| 4 | 26 | 40 |
| 5 | 31 | 42 |
| 6 | 31 | 44 |

4.2 MVS

MVS 4, MVS 5, MVS 6



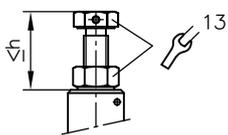
SW = Ouverture de clé

1 Option de plombage

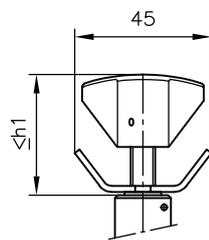
| Taille | a | a1 | b | h | h1 | h2 | $\varnothing d$ | SW |
|--------|----|----|----|----|----|------|-----------------|----|
| 4 | 15 | 24 | 24 | 46 | 59 | 85,5 | 5,5 | 22 |
| 5 | 18 | 30 | 29 | 49 | 66 | 95 | 6,5 | 27 |
| 6 | 20 | 35 | 36 | 62 | 82 | 117 | 6,5 | 32 |

Réglage

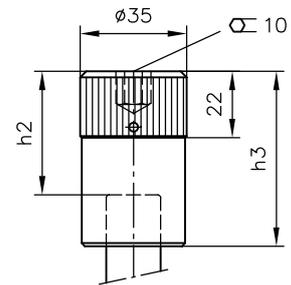
Sans référence
réglage fixe



Référence R
réglable manuellement

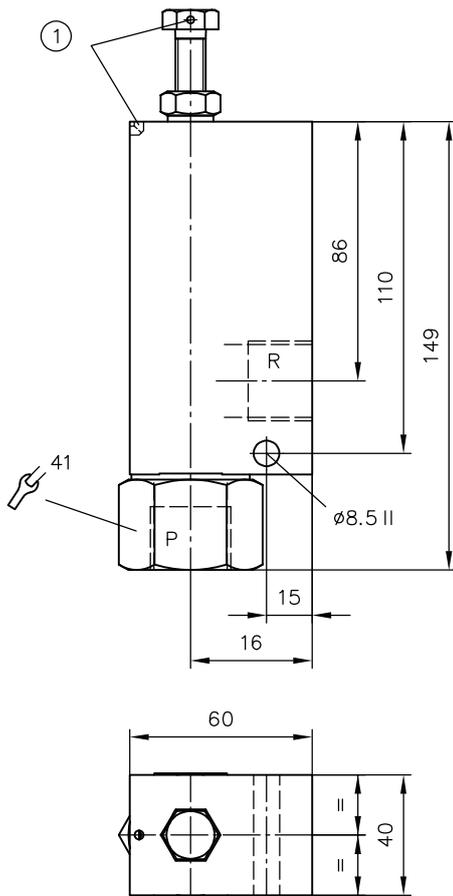


Référence V
Poignée tournante



| Taille | h | h1 | h2 | h3 |
|--------|----|----|----|----|
| 4 | 26 | 40 | 41 | 58 |
| 5 | 31 | 42 | 41 | 58 |
| 6 | 31 | 44 | 47 | 64 |

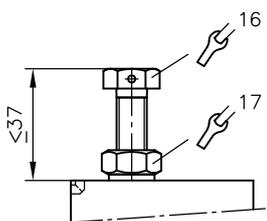
MVS 8



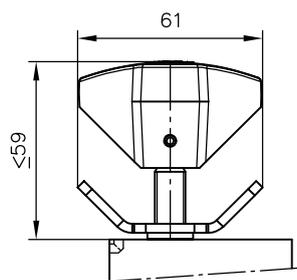
1 Option de plombage

Réglage

Sans référence
réglage fixe

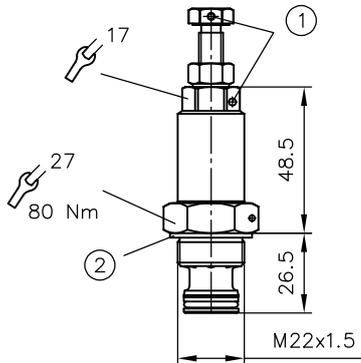


Référence R
réglable manuellement



4.3 MVE

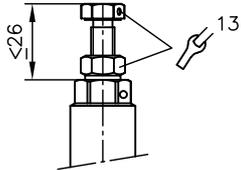
MVE 4



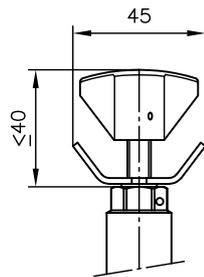
- 1 Option de plombage
- 2 Rondelle d'étanchéité DIN 7603-St-A22x27x1,5

Réglage

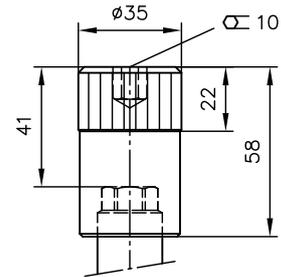
Sans référence
réglage fixe



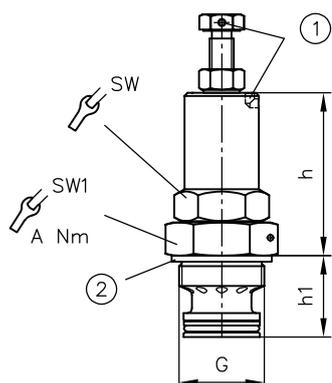
Référence R
réglable manuellement



Référence V
Poignée tournante



MVE 5, MVE 6, MVE 8



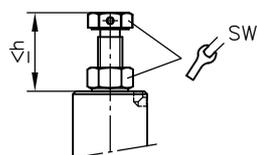
SW = Ouverture de clé

- 1 Option de plombage
- 2 Rondelle d'étanchéité

| Taille | h | h1 | G | SW | SW1 | A | Rondelle d'étanchéité DIN 7603.. |
|--------|----|----|---------|----|-----|-----|----------------------------------|
| 5 | 54 | 27 | M28x1,5 | 27 | 32 | 160 | A28x34x2 (St) |
| 6 | 66 | 32 | M30x1,5 | 30 | 36 | 200 | A30x36x2 (St) |
| 8 | 91 | 40 | M40x1,5 | 41 | 46 | 380 | A40x49x2 (St) |

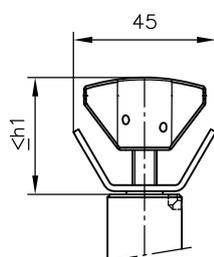
Réglage

Sans référence
réglage fixe

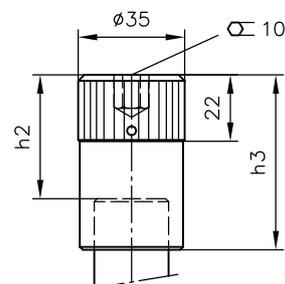


SW = Ouverture de clé

Référence R
réglable manuellement



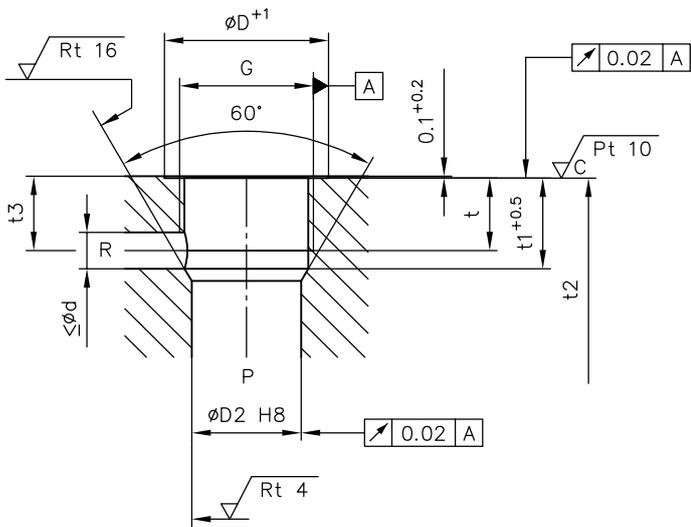
Référence V
Poignée tournante (pas pour MVE 8)



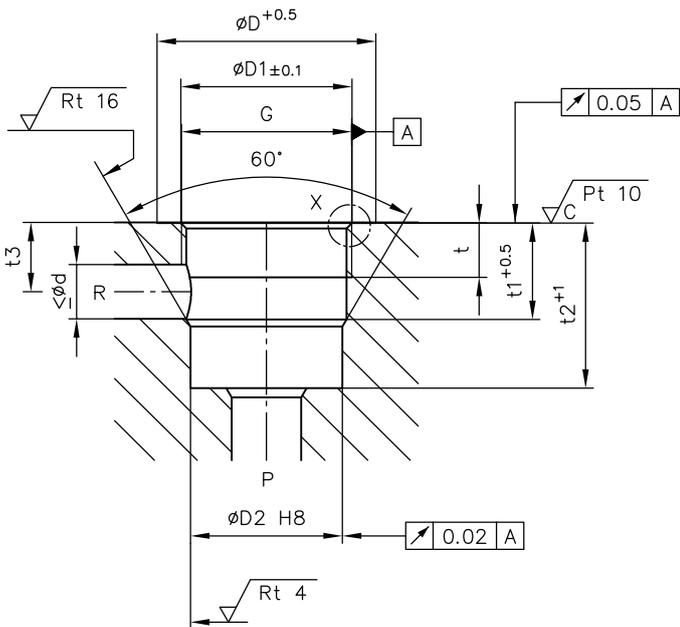
| Taille | h | h1 | h2 | h3 | SW |
|--------|----|----|----|----|----|
| 5 | 29 | 42 | 41 | 58 | 13 |
| 6 | 31 | 44 | 47 | 64 | 13 |
| 8 | 37 | 40 | -- | -- | 17 |

Orifice récepteur

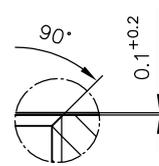
MVE 4, 8



MVE 5, 6



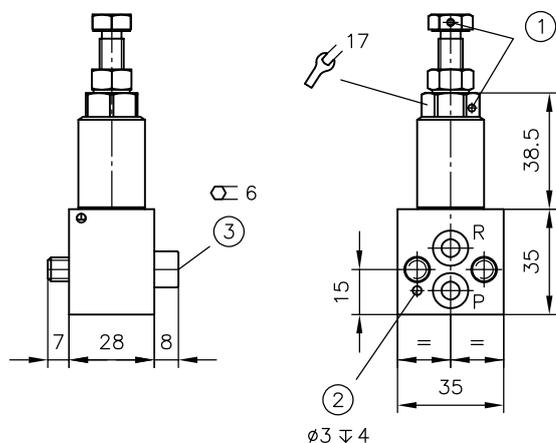
Détail pour X



| Taille | G | $\varnothing D$ | $\varnothing D1$ | $\varnothing D2$ | $\varnothing d$ | t | t1 | t2 | t3 |
|--------|---------|-----------------|------------------|------------------|-----------------|----|----|------|------|
| 4 | M22x1,5 | 27 | -- | 18 | 6 | 12 | 15 | 26 | 12 |
| 5 | M28x1,5 | 36 | 28,2 | 25 | 9 | 9 | 16 | 27,4 | 11,5 |
| 6 | M30x1,5 | 38,5 | 30,4 | 25 | 12 | 10 | 19 | 35 | 14 |
| 8 | M40x1,5 | 49 | -- | 36 | 16 | 12 | 27 | 40 | 19 |

4.4 MVP

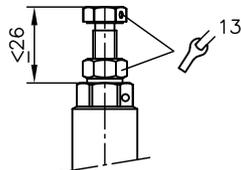
MVP 4



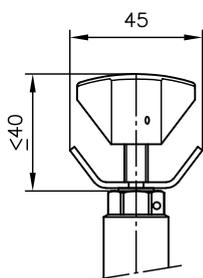
- 1 Option de plombage
- 2 Tige de centrage
- 3 Vis cylindrique ISO 4762-M8x35-8.8-A2K

Réglage

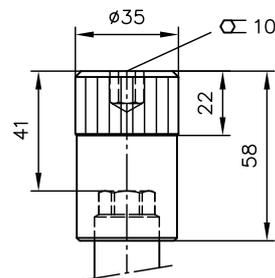
Sans référence
réglage fixe



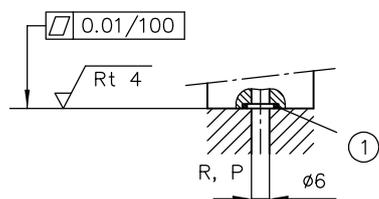
Référence R
réglage manuellement



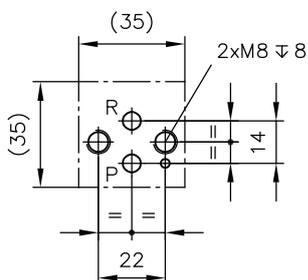
Référence V
Poignée tournante



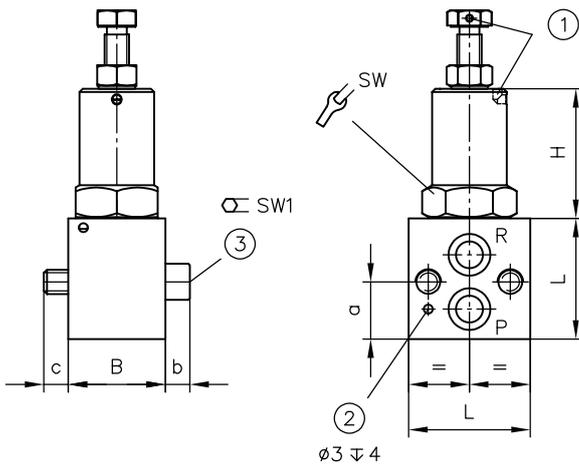
Plan de pose pour embase



- 1 Joint torique 8,00 x 2,00 NBR 90 Sh



MVP 5, MVP 6, MVP 8



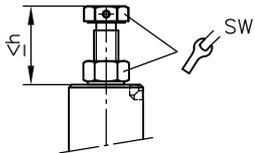
SW = Ouverture de clé

- 1 Option de plombage
- 2 Tige de centrage
- 3 Vis cylindrique

| Taille | B | L | H | a | b | c | SW | SW1 | Vis cylindrique ISO 4762 |
|--------|----|------|----|------|----|----|----|-----|--------------------------|
| 5 | 32 | 40 | 43 | 19 | 8 | 8 | 13 | 6 | M8x40-8.8-A2K |
| 6 | 35 | 50 | 52 | 24 | 10 | 10 | 30 | 8 | M10x45-8.8-A2K |
| 8 | 50 | 59,4 | 77 | 29,4 | 12 | 15 | 41 | 10 | M12x65-8.8-A2K |

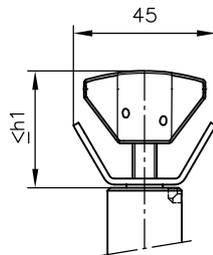
Réglage

Sans référence
réglage fixe



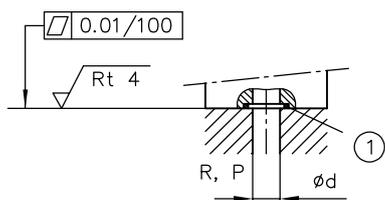
SW = Ouverture de clé

Référence R
réglable manuellement

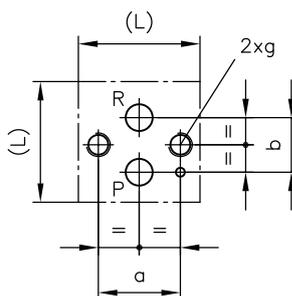


| Taille | h | h1 | SW |
|--------|----|----|----|
| 5 | 29 | 42 | 13 |
| 6 | 31 | 44 | 13 |
| 8 | 37 | 40 | 17 |

Plan de pose pour embase

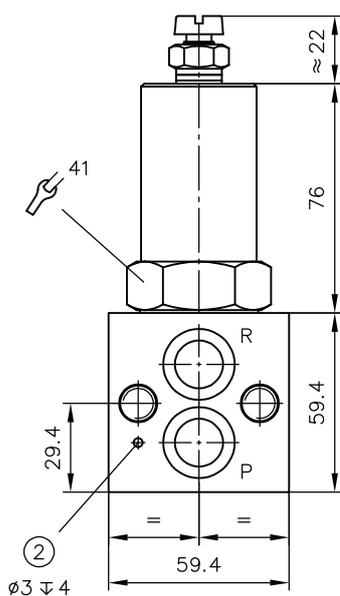
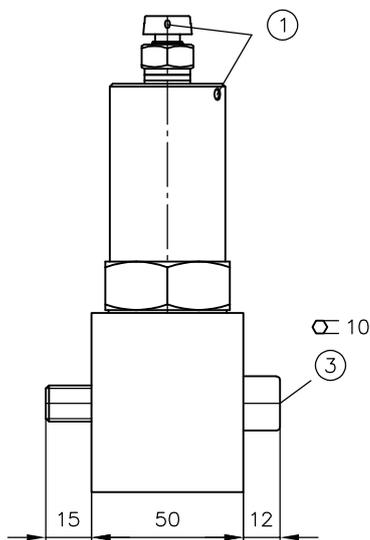


1 Joint torique



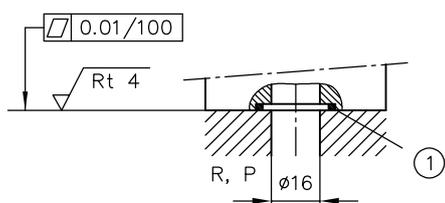
| Taille | L | Ød | a | b | g | Joint torique |
|--------|------|----|----|----|--------------------|---------------|
| 5 | 40 | 9 | 27 | 18 | M8, profondeur 10 | 10,00x2,00 |
| 6 | 50 | 12 | 34 | 22 | M10, profondeur 12 | 13,95x2,62 |
| 8 | 59.4 | 16 | 40 | 26 | M12, profondeur 17 | 18,76x2,62 |

MVP 8 A

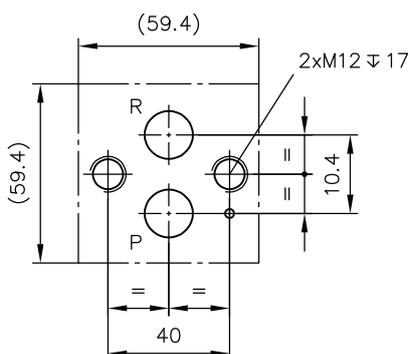


- 1 Option de plombage
- 2 Tige de centrage
- 3 Vis cylindrique

Plan de pose pour embase

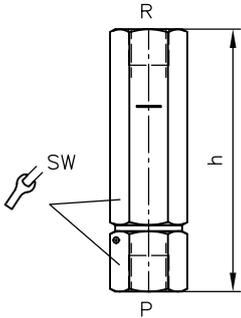


1 Joint torique 18,76x2,62 NBR 90 Sh



4.5 SV

SV 4, SV 5, SV 6, SV 8



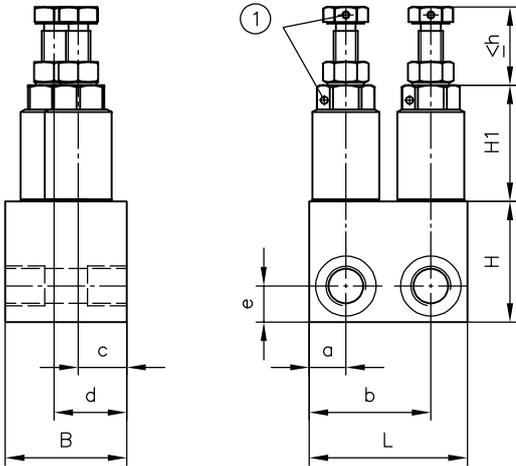
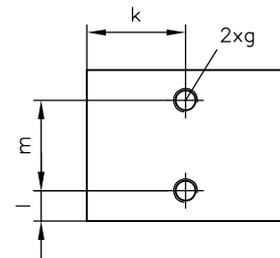
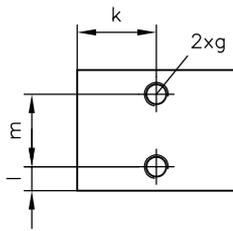
SW = Ouverture de clé

| Taille | h | SW |
|--------|-----|----|
| 4 | 87 | 22 |
| 5 | 104 | 27 |
| 6 | 129 | 32 |
| 8 | 157 | 41 |

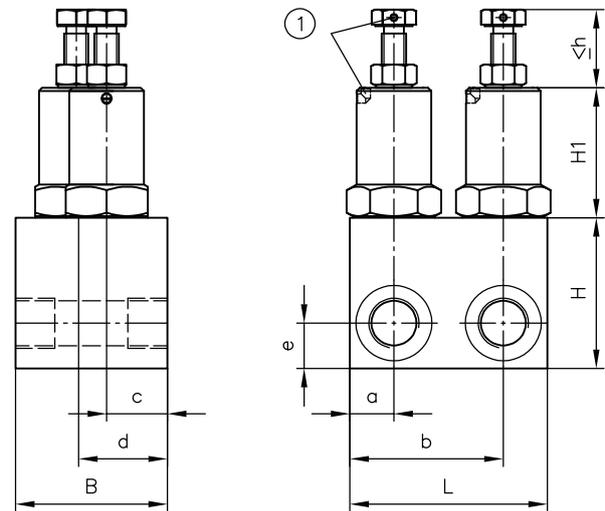
4.6 DMV

DMV 4

DMV 5, DMV 6, DMV 8



1 Option de plombage

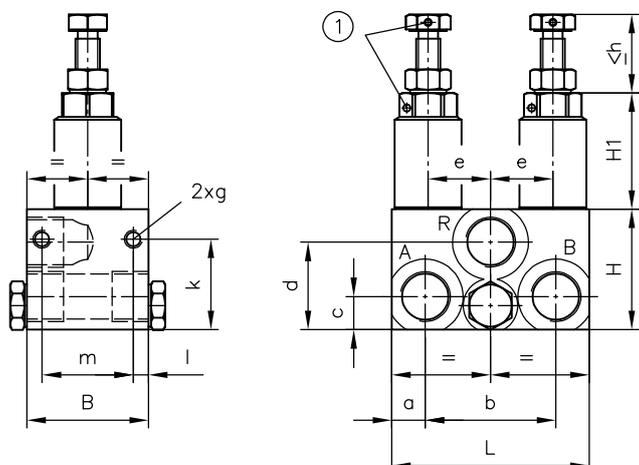


1 Option de plombage

| Taille | B | L | H | H1 | h | a | b | c | d | e | k | l | m | g |
|--------|----|----|----|------|----|------|------|------|------|----|------|----|----|--------------------|
| 4 | 40 | 52 | 40 | 38,5 | 26 | 12 | 40 | 16 | 24 | 12 | 26 | 8 | 24 | M8, profondeur 10 |
| 5 | 50 | 65 | 50 | 43 | 29 | 14,5 | 50,5 | 20 | 30 | 15 | 32,5 | 10 | 30 | M8, profondeur 10 |
| 6 | 60 | 75 | 60 | 52 | 31 | 16,5 | 58,5 | 23 | 37 | 18 | 37,5 | 10 | 40 | M10, profondeur 12 |
| 8 | 80 | 96 | 80 | 77 | 37 | 21 | 75 | 30,5 | 49,5 | 25 | 48 | 10 | 60 | M10, profondeur 12 |

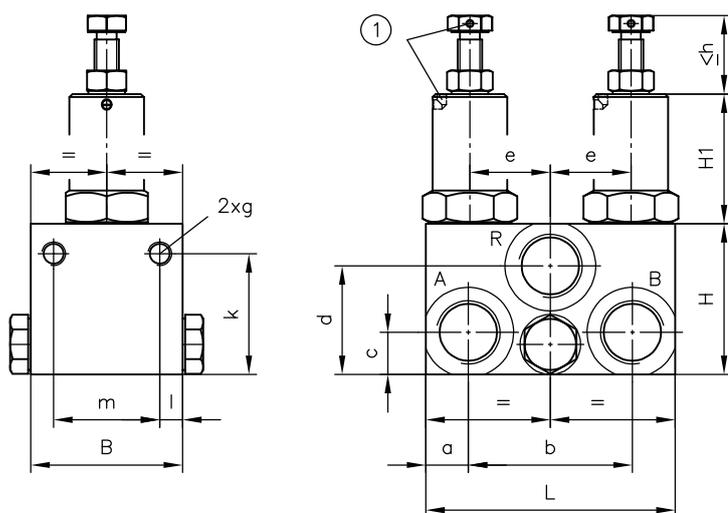
4.7 DMVN

DMVN 42



1 Option de plombage

DMVN 53, DMVN 64

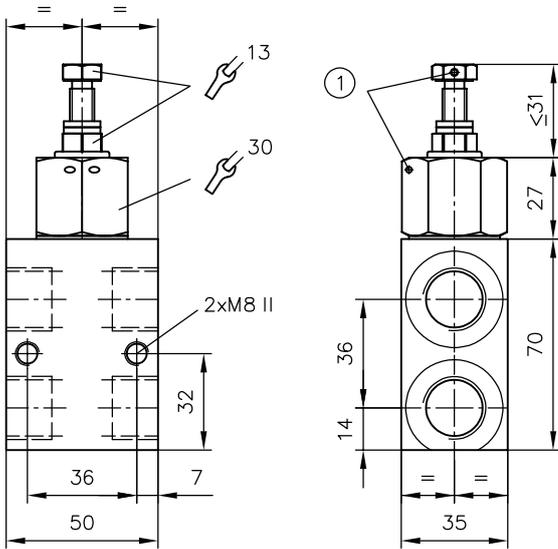


1 Option de plombage

| Taille | B | L | H | H1 | h | a | b | c | d | e | k | l | m | g |
|--------|----|----|----|------|----|------|----|------|----|------|----|-----|----|--------------------|
| 42 | 40 | 65 | 40 | 38,5 | 26 | 11 | 43 | 11 | 29 | 20,5 | 30 | 5 | 30 | M6, profondeur 10 |
| 53 | 50 | 82 | 50 | 43 | 29 | 14 | 54 | 14 | 36 | 26,5 | 40 | 7,5 | 35 | M8, profondeur 12 |
| 64 | 60 | 97 | 60 | 52 | 31 | 16,5 | 64 | 16,5 | 44 | 32 | 50 | 9 | 42 | M10, profondeur 12 |

4.8 MVT

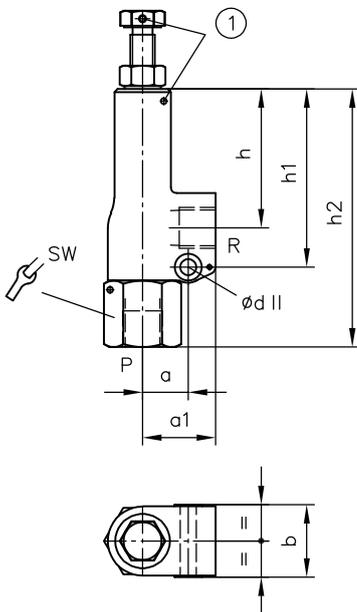
MVT 63



1 Option de plombage

4.9 MVCS

MVCS



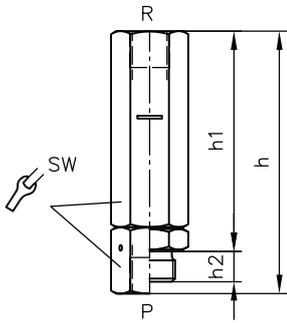
SW = Ouverture de clé

1 Option de plombage

| Taille | a | a1 | b | h | h1 | h2 | $\varnothing d$ | SW |
|--------|----|----|----|----|----|-------|-----------------|----|
| 4 | 15 | 24 | 24 | 46 | 59 | 85,5 | 5,5 | 22 |
| 5 | 18 | 30 | 29 | 49 | 66 | 100,5 | 6,5 | 27 |
| 6 | 20 | 35 | 36 | 62 | 82 | 122 | 6,5 | 32 |

4.10 SVC

SVC 4, SVC 5, SVC 6



SW = Ouverture de clé

| Taille | h | h1 | h2 | SW |
|--------|-----|-----|------|----|
| 4 | 87 | 73 | 10 | 22 |
| 5 | 110 | 90 | 12 | 27 |
| 6 | 132 | 112 | 13,5 | 32 |

Tenir compte du document B 5488 « Notice d'utilisation générale pour le montage, la mise en service et la maintenance ».

5.1 Utilisation conforme

Ce produit est uniquement destiné aux applications hydrauliques (technique des transmissions hydrauliques).

L'utilisateur doit observer les consignes de sécurité ainsi que les avertissements fournis dans cette documentation.

Conditions préalables à respecter impérativement pour un fonctionnement parfait et sans danger du produit :

- ▶ Observer toutes les informations fournies dans cette documentation. Ceci vaut notamment pour l'ensemble des consignes de sécurité et des avertissements.
- ▶ Le produit doit uniquement être monté et mis en service par le personnel spécialisé qualifié.
- ▶ Utiliser le produit uniquement dans les limites des paramètres techniques indiqués. Les paramètres techniques sont présentés en détail dans cette documentation.
- ▶ En cas d'utilisation dans un ensemble, tous les composants doivent convenir aux conditions de fonctionnement.
- ▶ Toujours observer en supplément la notice d'utilisation des composants, des ensembles et de l'installation complète spécifique.

Si le produit ne peut plus être utilisé sans danger :

1. Mettre le produit hors service et installer des panneaux le signalant comme tel.
 - ✓ Il est alors interdit d'utiliser ou de faire fonctionner le produit.

5.2 Instructions de montage

Le produit doit uniquement être monté dans l'installation complète avec des éléments de raccord (raccords vissés, flexibles, tuyaux, supports...) usuels et conformes.

Le produit doit (notamment en combinaison avec des accumulateurs de pression) être mis hors service conformément aux consignes avant le démontage.



DANGER

Mouvement brusque des entraînements hydrauliques en cas de démontage incorrect

Blessures graves ou mort

- ▶ Mettre le système hydraulique hors pression.
- ▶ Mettre en œuvre les mesures de sécurité préliminaires aux opérations de maintenance.

5.3 Consignes d'utilisation

Tenir compte de la configuration du produit ainsi que de la pression et du débit volumique.

Les indications et paramètres techniques contenus dans cette documentation doivent impérativement être observés. Toujours suivre également les instructions d'utilisation de l'installation technique complète.



AVIS

- ▶ Lire attentivement la documentation avant l'utilisation.
- ▶ Veiller à ce que le personnel opérateur et de maintenance ait constamment accès à la documentation.
- ▶ À chaque parution d'un complément ou actualisation de la documentation, mettre cette dernière à jour.

⚠ ATTENTION**Surcharge de composants en cas de réglages incorrects de la pression.**

Blessures légères. Pièces projetées ou éclats et sortie incontrôlée de liquide sous pression.

- Ne pas dépasser la pression de service maximale de la pompe, des valves et des raccords vissés.
- Les réglages et modifications de la pression ne doivent être effectués qu'avec un contrôle au manomètre simultané.

Pureté et filtration du fluide hydraulique

La présence de pollutions de petite taille peut perturber fortement le fonctionnement du produit. Un encrassement peut provoquer des dommages irréversibles.

Les pollutions de petite taille possibles sont les suivantes :

- copeaux métalliques
- particules de caoutchouc provenant de flexibles et de joints
- salissures dues au montage et à la maintenance
- particules d'abrasion mécanique
- vieillissement chimique du fluide hydraulique

! AVIS**Le fluide hydraulique neuf du fabricant peut ne pas avoir la pureté requise.**

Le produit risque de subir des dommages.

- ▶ Bien filtrer le fluide hydraulique neuf lors du remplissage.
- ▶ Ne pas mélanger de fluides hydrauliques. Toujours utiliser un fluide hydraulique du même fabricant, du même type et présentant les mêmes caractéristiques de viscosité.

Respecter la classe de pureté du fluide hydraulique afin d'assurer un bon fonctionnement (classe de pureté, cf. Chapitre 3, "Caractéristiques").

Autre document applicable : D 5488/1 Huiles recommandées

5.4 Consignes d'entretien

Effectuer régulièrement (au moins 1x par an) un contrôle visuel de l'état des raccords hydrauliques. En cas de fuites externes, mettre le système hors service et le réparer.

Nettoyer régulièrement (au moins 1x par an) la surface de l'appareil (dépôts de poussière et salissures).

6.1 Instructions de réglage

Si la pression souhaitée est indiquée dans la commande (par ex. MV 53 C-250), les valves sont livrées avec ce réglage. Dans le cas des valves réglables, des rondelles de calage empêchent une augmentation non autorisée de la pression souhaitée. La pression maxi. est limitée dans le cas des valves à réglage fin.

Le nombre de rondelles et la limitation de la pression maximale peuvent varier en raison de la somme des tolérances. Si la pression n'est pas indiquée, les valves sont fournies avec le réglage de la pression d'usine.

! AVIS

- ▶ Un réglage de la pression éventuellement nécessaire sur le lieu d'utilisation doit être effectué uniquement avec un contrôle au manomètre et la pompe en marche.
- ▶ Le réglage de la pression ne doit être effectué qu'en l'absence de pression côté retour (R).

Réduction du réglage

Manomètre sur la conduite de pression (canal de pression).

- Types MV., DMV(N) : desserrer le contre-écrou (retirer éventuellement le plomb).
Type SV(C) : desserrer la tige filetée.
- Tourner l'élément de réglage en sens antihoraire en observant le manomètre.
- Le cas échéant, limiter la pression maximale réglable à l'aide de rondelles (pos. 11).
- Au terme du réglage : serrer le contre-écrou ou la tige filetée.
Type MV. : plomber éventuellement à nouveau les valves pour empêcher une modification non autorisée du réglage.

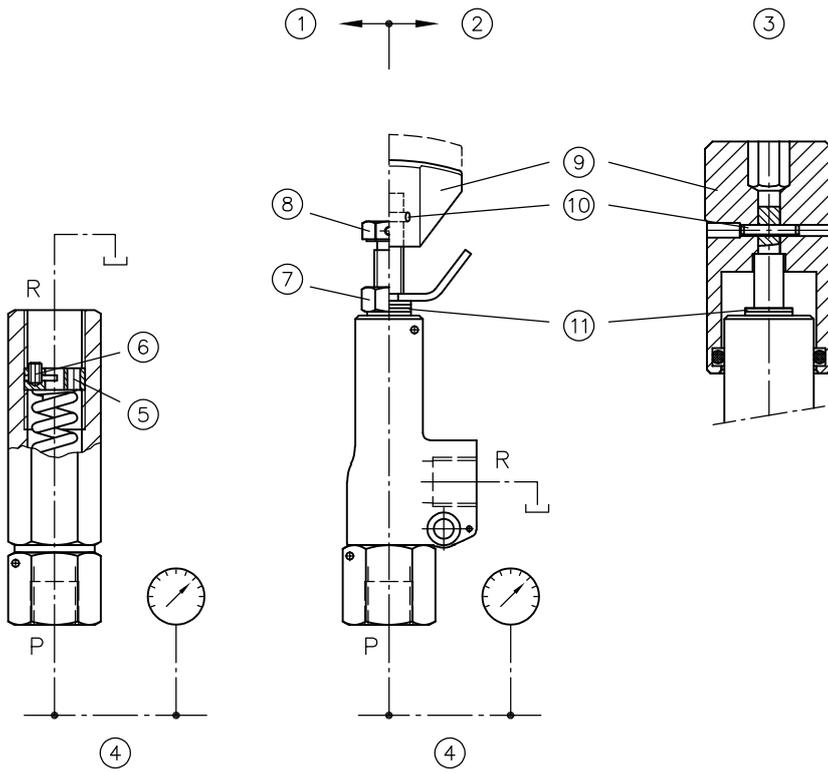
Augmentation du réglage

- Tenir compte de la pression p_{maxi} , cf. Chapitre 2.2, "Plage de pression et débit volumique"
- Procéder comme ci-dessus.

Le réglage se fait en sens horaire. Si, dans le cas de la version réglable, les rondelles de calage empêchent une augmentation (la poignée tournante repose sur le contre-écrou), il est possible, après avoir démonté la tige de serrage et le contre-écrou à oreilles, de retirer autant de rondelles que cela est nécessaire pour atteindre la nouvelle pression plus élevée (mesurer avant et après le réglage). Contrer et fixer à nouveau la poignée tournante avec la tige de serrage.

i REMARQUE

La pression lue sur le manomètre, obtenue lors du réglage ou de la modification du réglage avec la pompe en marche, fait partie du débit volumique côté pompe. En raison d'une dépendance au débit volumique, des pressions de réponse légèrement modifiées sont possibles avec différents débits de pompe (cas extrême pompe à main $Q \approx 0$ l/min). Si nécessaire, indiquer la pression en texte clair « au début de la réponse » (pression à laquelle la valve commence à goutter).



- 1 réglage fixe
- 2 réglable manuellement
- élément de réglage référence R
- 3 réglable manuellement
- élément de réglage référence V
- 4 Conduite de pression
- 5 Vis filetée
- 6 Tige filetée
- 7 Contre-écrou
- 8 Vis de réglage
- 9 Poignée tournante
- 10 Tige de serrage
- 11 Rondelle

Références

Autres versions

- Limiteur de pression (jeu de pièces à monter), type MV : D 7000 E/1
- Limiteur de pression, composants testés, type MV .X : D 7000 TUV
- Limiteur de pression et valve de précontrainte, types MVG, MVE et MVP : D 3726
- Valve de pression, type CMV, CMVZ, CSV et CSVZ : D 7710 MV
- Limiteur de pression, composants testés, type CMVX : D 7710 TUV

