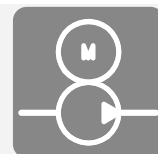


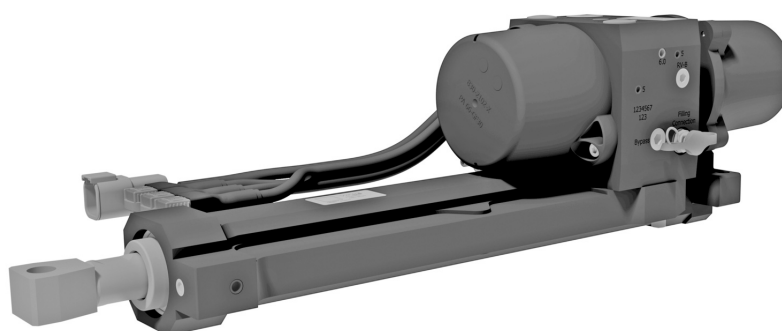
Kompakter hydraulischer Antrieb Typ ResQ-Lift

Produkt-Dokumentation



Betriebsdruck p_{\max} :
Volumenstrom Q_{\max} :

270 bar
5 l/min



© by HAWE Hydraulik SE.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwendung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.

Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.

Alle Rechte für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustereintragungen vorbehalten.

Handelsnamen, Produktmarken und Warenzeichen werden nicht besonders gekennzeichnet. Insbesondere wenn es sich um eingetragene und geschützte Namen sowie Warenzeichen handelt, unterliegt der Gebrauch gesetzlichen Bestimmungen.

HAWE Hydraulik erkennt diese gesetzlichen Bestimmungen in jedem Fall an.

HAWE Hydraulik kann im Einzelfall nicht die Gewähr geben, dass die angegebenen Schaltungen oder Verfahren (auch teilweise) frei von Schutzrechten Dritter sind.

Druckdatum / Dokument generiert am: 2025-09-23

Inhaltsverzeichnis

1	Übersicht Kompakter hydraulischer Antrieb Typ ResQ-Lift.....	4
2	Lieferbare Ausführungen.....	5
3	Kenngößen.....	7
3.1	Allgemeine Daten.....	7
3.2	Masse.....	7
3.3	Elektrische Daten.....	8
4	Abmessungen.....	9
5	Montage-, Betriebs- und Wartungshinweise.....	10

Übersicht Kompakter hydraulischer Antrieb Typ ResQ-Lift

Elektro-hydraulische Aktuatoren sind komplett vormontierte Systeme bestehend aus Hydraulikaggregat, Ventilblock und Differentialzylinder.

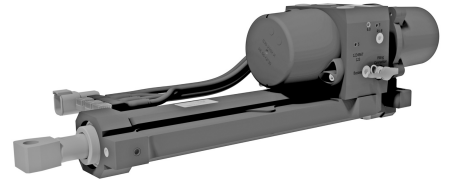
Das Herz des ResQ-Lift ist ein Kompaktaggregat mit einem bürstenlosen Motor für dynamische Bewegungen. An das Aggregat angeflanscht ist ein doppelwirkender Zylinder. Dadurch werden keine Schläuche benötigt, die in der Kinematik eingeklemmt werden könnten. Im Geräteträger integriert ist ein patentiertes Handventil für Notbetrieb.

Eigenschaften und Vorteile

- Plug & Play
- Hochintegrierte Einheit (geringes Gewicht, kompakt und geschlossene Hydraulik)
- Regelbar und hochdynamisch
- Sanfte und stufenlose Verstellbewegungen
- Hohe Druckkraft
- Integrierte Notfunktion (Bewegen ohne Strom)
- Hohe Systemeffizienz schont Akku
- Flexible Einbausituation / erleichterte Integration durch:
 - Auf Kundenwunsch Position des Geräteträgers auf Zylinder variabel
 - Kabelabgang nach allen Seiten möglich
 - Kabellänge und Stecker nach Kundenwunsch (Option)

Anwendungsbereiche

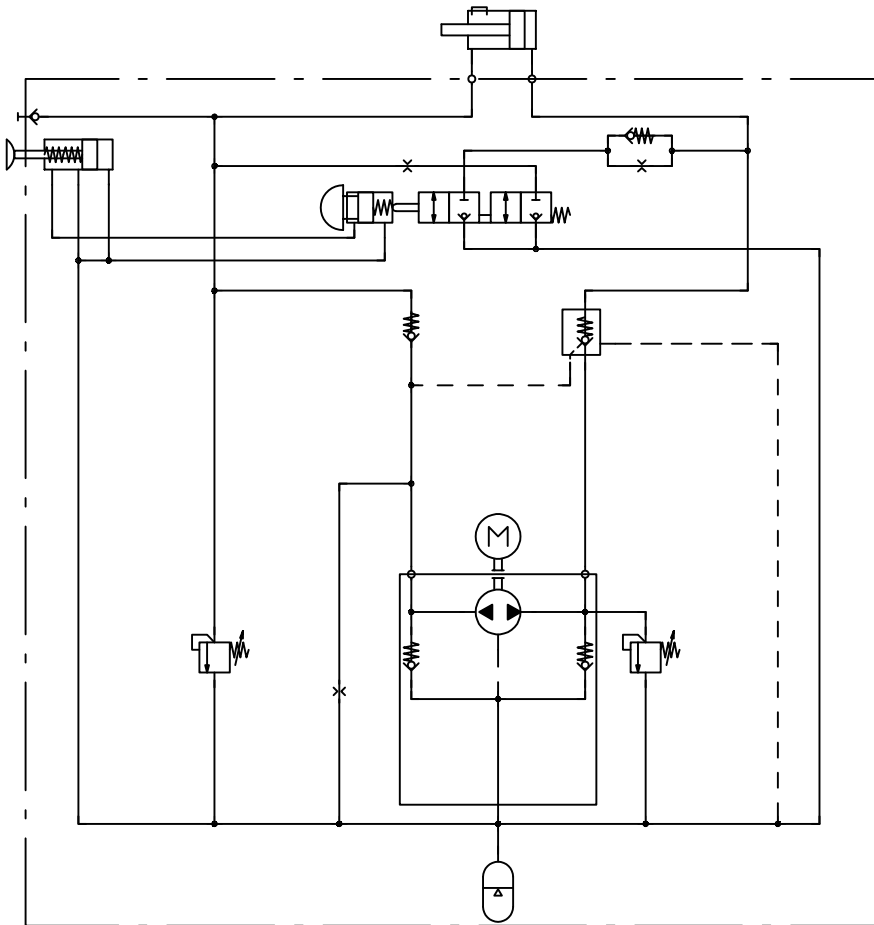
- Rettungsliegen
- Industrielle Scherenantriebe
- Türbetätigung



Kompakter hydraulischer Antrieb Typ ResQ-Lift

2 Lieferbare Ausführungen

Schaltsymbol



Bestellbeispiel

ResQ-Lift	-305	-16	-1	-50	-2	-90	-36	-4
-----------	------	-----	----	-----	----	-----	-----	----

- Leistungselektronik**
- Ja
 - brushed (auf Anfrage) **1**
 - brushless **2**
 - Nein
 - brushed (auf Anfrage) **3**
 - brushless **4**

Nominalspannung 24 bis 48 V DC

Stromaufnahme max. 90 A

- Aggregatsposition**
- Mittig **1**
 - Am Ende **2**

Ausfahrgeschwindigkeit max. 100 mm/s

Zugkraft max. 10 kN

Druckkraft max. 18 kN

Hub 176 ... 305 mm

Grundtyp Elektro-hydraulischer Aktuator

i INFORMATION

- Auslegung: Zugkraft + Druckkraft = max. 21 kN, technische Daten der Motoren A50 / A60 siehe Kapitel 3, "Kenngrößen"
- Hübe außerhalb der Spezifikation auf Anfrage.

3 Kenngrößen

3.1 Allgemeine Daten

Benennung	ResQ-Lift
Bauart	Elektro-hydraulischer Aktuator
Bauform	Kompaktaggregat mit angeflanschem Zylinder
Einbaulage	Beliebig
Notbetätigung	über einen Stößel (öffnet einen internen Bypass) <ul style="list-style-type: none"> ▪ Bowdenzug mit Gewindeanschluss M6 (nicht im Lieferumfang) ▪ 250 N max. erlaubte Betätigungskraft ▪ Notbetätigung darf max. 500 Mal betätigt werden
Ausfahrgeschwindigkeit Zylinder	max. 100 mm/s
Druckkraft	<ul style="list-style-type: none"> ▪ max. 12,4 kN mit Motor A50 ▪ max. 18 kN mit Motor A60
Befestigung	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Stangenlager ▪ Bodenlager <p>Maße, siehe Kapitel 4, "Abmessungen"</p>
Nutzungsdauer	5 Jahre oder 35.000 Zyklen (je nach dem, was zuerst eintritt)
Hydraulikflüssigkeit	Hydraulikflüssigkeit TITAN CHF11S Nicht geeignet für wasserbasierte Flüssigkeiten und native Öle (HETG). Nicht geeignet für HETG z. B. Rapsöl und Wasser-Glykol-Lösungen, z. B. HFA und HFC.
Reinheitsklasse	ISO 4406 17/15/12
Temperaturen	Umgebung: ca. -30 ... +60 °C Motor: max. 90 °C (innen)

3.2 Masse

mit Motor	<ul style="list-style-type: none"> ▪ A50: max. 6,1 kg (bei Hub 305 mm) ▪ A60: max. 6,65 kg (bei Hub 305 mm)
-----------	---

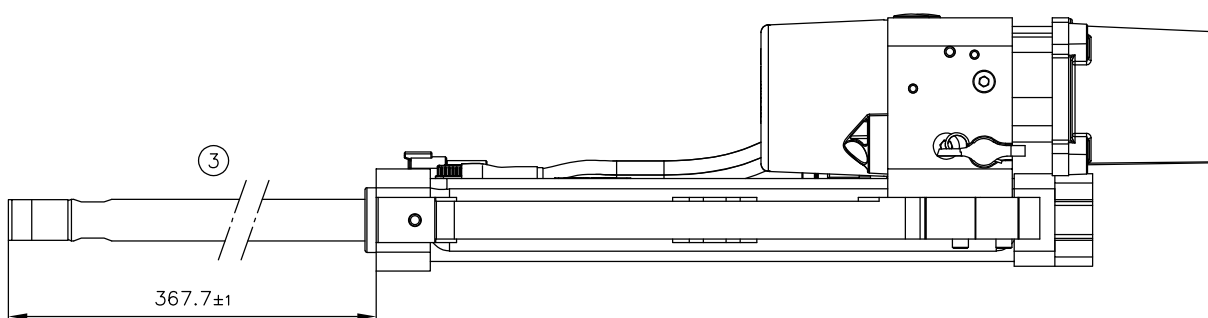
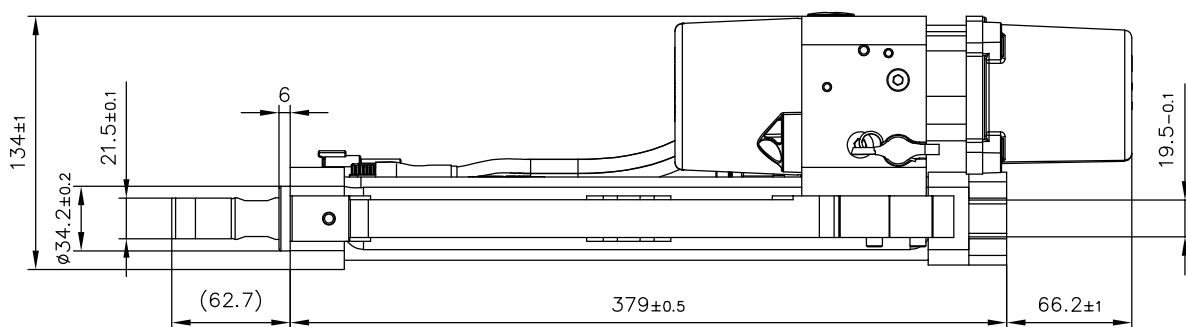
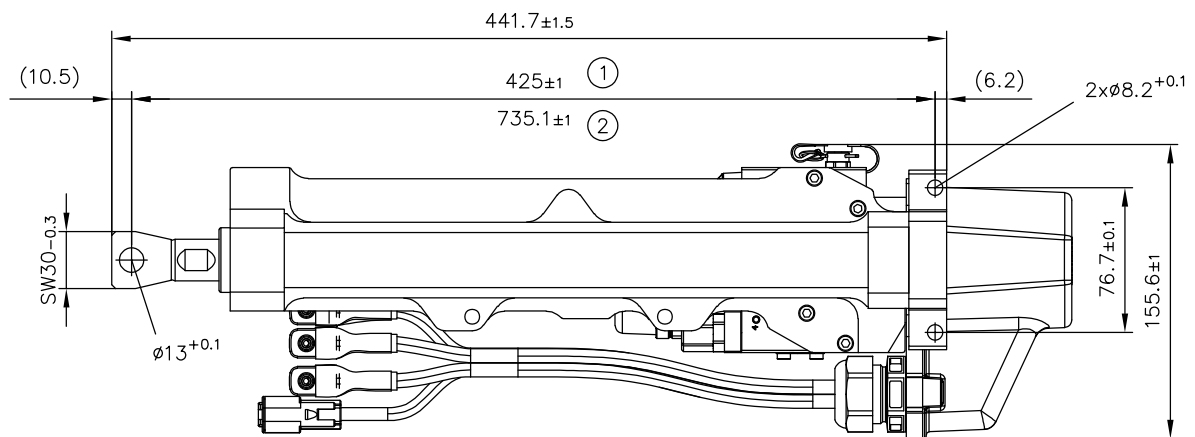
3.3 Elektrische Daten

Nennspannung	24 bis 48 V DC
Stromaufnahme	<ul style="list-style-type: none"> ▪ mit Motor A50: max. 50 A ... 65 A * ▪ mit Motor A60: max. 90 A <p>* 65 A Startwert, d.h. Zylinder unter höchster Last aus eingefahrener Position fahren. 50 A ist der eigentliche Strombedarf während der Hubbewegung.</p>
Schutzart	IP 66
Bauart Motor	bürstenlos (Standard)
Relative Einschaltdauer	S3 - 15 % ED bezogen auf 5 min.
Temperatursensor	MFSA-105F-3435 (im Motor integriert)
Anschluss für Temperatursensor des Motors	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 2x Deutsch 0460 Male Crimp Anschlussklemme (Bestell-Nr. 014-1096-0) ▪ 1x DTM Steckverbinder DTM04-6P (Bestell-Nr. 014-1089-0) ▪ 1x WM 6 P Rundstecker Sicherungskeil (Bestell-Nr. 014-1138-0)
Anschluss Motorstecker	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 3x Radlok RL0-036-1-10 (Bestell-Nr. 014-1098-0)
Passende Motorkabel	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 3x Kabel Igus Chainflex 1G6 CF330.60.01.D 6 mm² (Bestell-Nr. 014-2050-0)

4 Abmessungen

Alle Maße in mm, Änderungen vorbehalten.

ResQ-Lift-305...



- 1 eingefahren
- 2 ausgefahren
- 3 305 mm Hub

5 Montage-, Betriebs- und Wartungshinweise

! HINWEIS

Zu diesem Produkt gibt es eine Montageanleitung mit Informationen zu:

- Bestimmungsgemäßer Verwendung
- Betriebs- und Wartungshinweisen
- Montagehinweisen

Montageanleitung B 6006 ResQ-Lift

